

抛光加工厂家 抛光加工 赛镜五金加工

产品名称	抛光加工厂家 抛光加工 赛镜五金加工
公司名称	惠山区长安赛镜五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山经济开发区春惠路590号
联系电话	15161596833

产品详情

现在各行各业发展的越来越迅速，对于各种生产产品质量也是越来越高，抛光加工，那么在精细的各种行业那些行业运用的镜面抛光机比较多呢，抛光加工技术，其实主要是下面的这些行业。一、灯饰品类这主要是指在灯的各个连接器件中所需要的部件，各种部件都有着不同的形状和规格，那么要生产出来这些部件就需要镜面抛光机进行加工，所以在这个行业中应用的这种机器比较的多。二、手机外壳这个大家都经常用到，现在手机种类真是繁多，各种各样的手机壳也很多，那么在手机壳进行生产时就会用到这种抛光设备，利用这种设备来生产出各种不同型号的手机壳适应广大消费者。以上的两个行业就是镜面抛光机应用非常多的两个行业，如果有想在这方面的加工的朋友也可选择这种抛光设备。

一、不锈钢抛光液

用途：清除不锈钢（螺丝、挂件、小五金、装饰品等）冷轧、冲压过程中产生的氧化皮，光亮美观。

特点：化学抛光，快速方便，经济高1效，光亮度很好，超过市场同类产品。

用法：在滚筒中，用"云清牌 金属清洗液"按1：20的比例加90度热水，加入需抛光的工件，滚动5-15分钟，把油污清洗干净；将抛光液按1：20-50的比例，加水配成工作液，振动抛光或滚动抛光，时间约15分钟，清水冲净，离心甩干或风干、晾干。

注意：抛光工件必须先彻底除油；抛光液是浓缩液，抛光时的加水比例根据实际材质情况而定。

包装：塑料瓶：1千克/瓶、24瓶/箱；塑料桶：25千克/桶，40千克/桶。

粗磨。不过对于表面光洁度而言，抛光的表面质量比研磨确实要更高一些。工件表面的平面度，抛光加工电话，平行度，粗糙度都是根据客户精度要求生产制作，具体的要看工件表面本身的质量，以及客户要求达到的质量。研磨机的主要类型有圆盘式研磨机、转轴式研磨机和各种专用研磨机。研磨盘平

面度是研磨的基准，是得到精密工件平面的保证。在研磨的过程中，研磨盘的平面度会下降，主要原因研磨盘的内外线速度不同，磨损不一致造成。

研磨盘需定期修整平面。修整的方法有两种:1是采用基准平面电镀金刚石修整轮来修面，由于电镀金刚石修整轮基本不磨损，可得到较高的平面度。2是通过修整机构修面后，也可获得较好的平面度，这种修整的原理与车床原理一致，研磨盘旋转，抛光加工厂家，一个可前后运动的刀在刀杆的带动对研磨进行切削获得平面。抛光机采用间隔式自动喷液装置，可自由设定喷液间隔时间。工件加压采用气缸加压的方式，压力可调;抛光后工件表面光亮度高、无划伤、无料纹、无麻点、不塌边、平面度高等特点。抛光后工件表面粗糙度可达到Ra0.0002;平面度可控制在 $\pm 0.002\text{mm}$ 范围内。采用PLC程控系统，触摸屏操作面板，研磨盘转速与定时可直接在触摸屏上输入。适应对工件的平面进行抛光处理。

抛光加工厂家-抛光加工-赛镜五金加工(查看)由惠山区长安赛镜五金加工厂提供。惠山区长安赛镜五金加工厂(www.wxsjpg.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。赛镜五金加工厂——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山经济开发区春惠路590号，联系人：杨经理。