

胜贤机械设备 江门扣骨模具 扣骨模具

产品名称	胜贤机械设备 江门扣骨模具 扣骨模具
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

扣骨模具使用过程中注意事项

- 1、大型预制件，如果模具直接在地面上用振动棒，振动棒必须设置的情况下，它可能会降低模具的使用寿命。
- 2、个大的预制组件或容易变形的较重的部件，建议使用木头或文件夹使用卡子或使用好的铁件。
- 3、夏季高温必须覆盖有黄或预制草袋或遮阳网，深圳扣骨模具，防止太阳裂缝预型，汕头扣骨模具，并及时浇水养护。
- 4、需要用预制块的孔当管必须在时间内抽出来，放长时间不能拔出。
- 5、模具粘在水泥上不能清洗，禁止用铸铁工具清洗，建议用稀盐酸或草酸成泡沫，用软布清洗后。

那么扣骨模具是怎样做成的呢?

下面对现代扣骨模具生产流程做一个简单的介绍。

- 1) ESI (Earlier Supplier Involvement 供应商早期参与)：此阶段主要是客户与供应商之间进行的关于产品设计和扣骨模具开发等方面的技术探讨，江门扣骨模具，主要的目的是为了能让供应商清楚地领会到产品设计者的设计意图及精度要求，同时也让产品设计者更好地明白扣骨模具生产的能力，产品的工艺性能，从而做出更合理的设计。
- 2) 报价 (Quotation)：包括扣骨模具的价格、扣骨模具的寿命、周转流程、机器要求吨数以及扣骨模具

的交货期。（更详细的报价应该包括产品尺寸重量、扣骨模具尺寸重量等信息。）3) 订单（Purchase Order）：客户订单、订金的发出以及供应商订单的接受。

扣骨模具使用过程中注意事项

- 1、预制件的场地必须平整。
- 2、模具前必须在脱模剂或脱模剂上脱模。
- 3、混凝土的模具必须平整。
- 4、禁止在4度以下的预制组件。
- 5、释放后的临时模具必须放置，扣骨模具，以防止变形。
- 6、敲击工具的使用时，必须用木锤或木锤或锤。
- 7、释放或垫或稻草袋或袋袋的废轮胎，以防止预制件和模具的损坏。
- 8、振动台应始终保持清洁、整洁、清洁的时间。

胜贤机械设备(图)-江门扣骨模具-扣骨模具由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市胜贤机械设备有限公司（www.dgshengxian.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!