

河源扣骨模具 胜贤机械设备 扣骨模具

产品名称	河源扣骨模具 胜贤机械设备 扣骨模具
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

扣骨模具种类很多

根据加工对象和加工工艺可分为：

加工金属的模具。

加工非金属和粉末冶金的模具。包括塑料模(如双色模具、压塑模和挤塑模等)、橡胶模和粉末冶金模等。根据结构特点，模具又可分为平面的冲裁模和具有空间的型腔模。模具一般为单件，扣骨模具，小批生产。

扣骨模具除其本身外，还需要模座、模架、模芯导致制件顶出装置等，茂名扣骨模具，这些部件一般都制成通用型。模具企业需要做大做精，要根据市场需求，及技术、资金、设备等条件，确定产品定位和市场定位，这些做法尤其值得小型模具企业学习和借鉴，集中力量逐步形成自己的技术优势和产品优势。所以，我国模具企业必须积极努力借鉴国外这些先进企业的经验，汕尾扣骨模具，以便其未来更好的发展。

有全自动扣骨模具的公司不多了

从循环利用的角度看，铝罐更有前景；从成本角度考虑，马口铁罐是佳选择，如化工罐、食品罐等，尤其在中国农村经济发展过程中，对食品罐的需求会再上一个台阶。总的来说，现阶段中国对马口铁制罐需求不会萎缩。本公司生产机器销售到全球有80多个国家和地区。专业设计制造有半自动、全自动机器及

模具。有全自动扣骨设备、半自动全自动缝焊机、点焊机、产品烘干设备、产品输送设备、高速全自动封罐机、自动圆边机、自动出脚机、罐身压花设备、全自动冲压流水线生产设备、有三片罐设备、二片罐设备、花罐、杂罐、月饼盒、饼干盒、酒罐包装盒、茶叶罐、各种食品金属包装、垃圾桶生产设备及各工艺品罐生产线设备。我们的产品质量保证，可靠性好、稳定性高，操作方便、价格优惠、完善的服务竭诚为您服务。可按客户要求订做各种机械设备。

扣骨模具加工种类

1. 粗加工

粗加工策略需要根据毛坯的类型和模具型面的情况而定。如果毛坯为锻件或钢件，河源扣骨模具，那么粗加工好先选用区域清除模型加工，将毛坯的大部分余量去除掉，得到均匀的毛坯余量，为后序加工提供方便。

2. 半精加工

半精加工的主要目的是保证精加工时余量均匀，常用的方法是先算出残留材料的边界轮廓（参考刀具未加工区域的三维轮廓），然后选用较小的刀具来加工这些三维轮廓区域，而不用重新加工整个模型。

3. 局部精加工

局部精加工一般是指清角加工。清角加工应采用多次加工或系列刀具从大到小的加工方法。

4. 精加工

在精加工中，除非模具型面高度变化比较大，否则好选择平行精加工。

河源扣骨模具-胜贤机械设备-扣骨模具由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司（www.dgshengxian.com）是广东东莞,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在胜贤机械设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创胜贤机械设备更加美好的未来。