

日本宇部PA12 3024 NUX

产品名称	日本宇部PA12 3024 NUX
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	96.00/KG
规格参数	PA12:有核 3024 N:快速成型 日本宇部:性能优异
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

注意事项

编辑

聚酰胺12弹性体（尼龙 12弹性体）属于热塑性弹性体(TPE)材料。为嵌段聚合物，包括PA12段和聚醚段（聚醚嵌段酰胺）。富含PA12的产品具有PA12的主要性质，而弹性体的性质随着聚醚含量的提高，变的更明显：也就是说，聚合物变得更柔软，具有更高的低温冲击强度。由于其优良的性能，该聚合物在许多应用中都是不可缺少的。

PA12

PA12 RTP Compounds 209F

公司：RTP Compounds

型号：PA12

商标：RTP Compounds

牌号：209F

RTP Company PA12 RTP Compounds 209F

RTP Company PA12 RTP Compounds 283 F

RTP Company PA12 RTP Compounds 285 F

RTP Company PA12 RTP Compounds 285 F TFE 10 HS L

RTP Company PA12 RTP Compounds 285 F TFE 15 HS L

RTP Company PA12 RTP Compounds 287F

RTP Company PA12 RTP Compounds 289 F

RTP Company PA12 RTP Compounds ESD C 204 F

RTP Compounds 209F 聚酰胺12 玻璃纤维增强材料, 50% RTP Company

数据表 处理 资料 Visual Analysis 购买地点

所有数据一般信息物理性能力学性能热性能电气性能与可燃性其它加工信息

单位 英制 | 公制

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 209F is a nylon 12 reinforced with glass fiber. This material exhibits low water absorption, good dimensional stability, and improved low temperature resistance compared to most other nylons.

总体

材料状态

限制发行

资料 1

供货地区

北美洲

非洲和中东

拉丁美洲

南美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量

性能特点

Low to No Water Absorption

尺寸稳定性良好

耐低温撞击

RoHS 合规性

联系制造商

外观

黑色

自然色

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.45

g/cm³;

ASTM D792

收缩率 - 流动 (3.18 mm)

0.20

%

ASTM D955

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.050

ASTM D570

硬度

洛氏硬度 (R 计秤)

115

ASTM D785

机械性能

拉伸模量

8960

MPa

ASTM D638

抗张强度

148

伸长率 (断裂)

4.5

弯曲模量

8620

ASTM D790

弯曲强度

214

压缩强度

110

ASTM D695

冲击性能

悬臂梁缺口冲击强度 (6.35 mm)

230

J/m

ASTM D256

无缺口悬臂梁冲击 (6.35 mm)

1100

热性能

热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火

182

° C

1.8 MPa, 未退火

177

线形膨胀系数 - 流动

0.000038

cm/cm/ ° C

ASTM D696

导热系数

0.50

W/m/K

ASTM C177

电气性能

体积电阻率

1.0E+14

ohm · cm

ASTM D257

介电强度

20

kV/mm

ASTM D149

介电常数 (1 MHz)

3.80

ASTM D150

耗散因数 (1 MHz)

0.016

耐电弧性

120

sec

ASTM D495

可燃性

UL 阻燃等级 (1.59 mm, RTP Tested)

HB

UL 94

补充信息

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 4mil/in.

Flammability, ASTM D-635: B in/min.

注射

干燥温度

79.4

干燥时间

4.0

hr

建议的最大水分含量

0.10

建议的最大回制料比例

螺筒后部温度

221 到 254

螺筒中部温度

螺筒前部温度

模具温度

37.8 到 65.6

注塑温度

68.9 到 103