

# 台化AS(SAN) NX3200

产品名称	台化AS(SAN) NX3200
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	14.00/KG
规格参数	AS:耐热性 NX3200:抗化学性 台化:通用级
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

AS的加工温。该料易吸湿

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均

度如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。

模具干燥一小时以特性。建议的干燥条件为80 、 、（插座、壳体等），日用商品（厨房器械，仪表盘等），家庭用品（餐具、食品刀具等），化妆品包装等。广泛用于制作耐油、耐热、耐化学药品的工2-4小时。

熔化温度 200-270 。

。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

应用范围

4响制浇口都可以使用

一般在200-250

电气冰箱装置，电视机底上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理 如果储存不适当，SAN（AS）有一些吸湿座，卡带盒等），汽车工

温度 为宜

、脆弱

品的外观、收缩率 注射速0-80

，加工前需

业（车头灯盒、反光镜业制品，以及仪表板、仪表框、罩壳、电池盒、接线盒、多种开关及按规等。

常见问题和弯曲。

注射压力 350-1300bar。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影

品的外观、收缩率

度 建议翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀

使用高速注射

流道和浇口 所有常规的

、分层剥离。