

圣阳蓄电池SP12-40 12V40AH电池 SP系列参数

产品名称	圣阳蓄电池SP12-40 12V40AH电池 SP系列参数
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:SP12-40 规格:12V40AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

圣阳蓄电池SP12-40 12V40AH电池 SP系列参数

圣阳蓄电池SP系列

SP系列电池产品特征1. 容量范围（C20）：3.5Ah—245Ah（25℃）2. 电压等级：12V 3. 自放电小：2%/月（25℃）4. 设计寿命长：20Ah以下为5年、20Ah以上为10年（25℃）5. 密封反应效率：98% 6. 工作温度范围宽：-15℃ ~ 45℃

保持适当的环境温度。影响[圣阳蓄电池](#)

寿命的重要因素是环境温度，一般圣阳电池生产厂家要求的佳环境温度是在20℃ ~ 25℃之间。虽然温度的升高对圣阳电池放电能力有所提高，但付出的代价却是圣阳电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过25℃，每升高10℃，圣阳电池的寿命就要缩短一半。目前UPS所用的圣阳蓄电池一般都是阀控式密封铅酸圣阳蓄电池，设计寿命普遍是5年，这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。达不到规定的环境要求，其寿命的长短就有很大的差异。另外，环境温度的提高，会导致电池内部化学活性增强，从而产生大量的热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短圣阳电池的寿命。

定期充电放电。UPS电源系统中的浮充电压和放电电压，在出厂时均已调试到额定值，而放电电流的大小是随着负载的增大而增加的，使用中应合理调节负载，比如控制计算机等电子设备的使用台数。一般情况下，负载不宜超过UPS额定负载的60%。在这个范围内，圣阳蓄电池就不会出现过度放电。

UPS因长期与市电相连，在供电质量高、很少发生停电的使用环境中，圣阳蓄电池会长期处于浮充电状态，时间长了就会造成圣阳电池化学能与电能相互转化的活性降低，加速老化而缩短使用寿命。因此，一般每隔2~3个月应完全放电一次，放电时间可根据圣阳蓄电池的容量和负载大小确定。一次全负荷放

电完毕后，按规定再充电8小时以上。

利用通讯功能。目前，绝大多数大、中型UPS都具备与微机通讯和程序控制等可操作功能。在微机上安装相应的软件，通过串/并口连接UPS，运行该程序，就可以利用微机与UPS进行通讯。一般具有信息查询、参数设置、定时设定、自动关机和报警等功能。通过信息查询，可以获取市电输入电压、UPS输出电压、负载利用率、圣阳电池容量利用率、机内温度和市电频率等信息；通过参数设置，可以设定UPS基本特性、圣阳电池可维持时间和电池耗尽告警等。通过这些智能化的操作，大大方便了UPS及其圣阳蓄电池的使用管理。

及时更换损坏的圣阳电池。目前大中型UPS配备的圣阳蓄电池数量，从3只到80只不等，甚至更多。这些单个的圣阳电池通过电路连接构成电池组，以满足UPS直流供电的需要。在UPS连续不断的运行使用中，因性能和质量上的差别，个别电池性能下降、储电容量达不到要求而损坏是难免的。当圣阳电池组中某个或某些电池出现故障时，维护人员应当对每只圣阳电池进行检查测试，更换损坏的圣阳电池。更换新的圣阳电池时，应该力求购买同一厂家同一型号的圣阳电池，禁止密封圣阳电池和非密封电池、不同规格的圣阳电池混合使用。

主机设备若是出现故障可以进行信道转换、波道转换、系统转换等来保证通信畅通，除非是CPU部分的故障，否则一般不会造成整个系统的瘫痪。而通信主机设备要求直流不间断供电，若在理士蓄电池单向主机供电时，一旦发生故障，理士蓄电池提前到达放电终止电压，中断供电，将会造成所有使用该电池组供电的设备全部停止工作，从而出现大面积的通信瘫痪；若交流中断时，UPS电池失效，将会造成所有使用该设备供电的计费系统、计算机系统等停止工作，发电机组启动时，电池失效，机组将无法启动。总之，通信系统的特点决定了理士电池的维护是技术维护工作中的重中之重。

理士阀控式密封蓄电池尽管有突出的特点，如：在正常情况下无酸雾逸出、可以和主机同屋布放、适合分散供电、车载电源等，但在生产制造、运行维护等方面尚有一些不尽人意的地方。阀控式密封蓄电池有两种：一种是采用超细玻璃纤维隔膜的阀控式密封蓄电池（AGM）；一种是采用胶体电解液的阀控式密封蓄电池。它们都是利用阴极吸收原理使电池得以密封的。所以，在AGM电池的隔膜中必须有10%左右的隔膜空隙，对胶体密封蓄电池而言，灌注的硅溶胶变成凝胶后，骨架要进一步收缩，硅溶胶的黏度应控制在10左右，使凝胶出现裂缝贯穿于正负极板之间。空隙或裂缝是给正极板析出的氧气提供到达负极的通道。在AGM电池生产中灌注电解液过多则不利于氧气在阴极的再化合，灌注电解液过少将会造成蓄电池内阻增大；而在胶体电池生产中，若硅溶胶的黏度过高即加入硅溶液量过大，将会造成凝胶出现裂缝过大，增大电池内阻，反之，则不利于氧气在阴极的再化合。因此，阀控式密封蓄电池对生产工艺要求十分严格。阀控式密封蓄电池在使用过程中由于重力作用和无法添加蒸馏水，因而电解液均匀性较差，失水是提前失效的重要因素。所以它对工作环境、温度、浮充电压、充电电压有严格的要求。