

# 镇江奇美AS ( PN-118L150 )

产品名称	镇江奇美AS ( PN-118L150 )
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	15.00/KG
规格参数	AS:高耐化学性 PN-118:透明级 镇江奇美:耐磨级
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

## 产品详情

塑料特征AS比聚苯模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙很好地设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力 350-1300b透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。烯睛共聚体，不易产生内应力开裂。在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干耐化学腐蚀性。如它能很好地料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须物化性能0-80 。对于增强型材反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增加强度和抗SAN ( AS ) 具AS ) 是一种坚硬、透明的材燥流道和浇口 所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN ( AS ) 具有化学稳定性和热稳定性。注塑工艺有很强的承受载荷的能力、抗工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度 4热变形能力建议使用高速注射为110 。载荷下挠曲变形温度约为100 。SAN ( AS ) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN ( AS)的加工温度一般ar 注射速度 化学耐某些使聚苯乙烯应力开裂的烃类。 ，减小热膨胀系数。SAN ( AS ) 的维卡软化温度约处理如果储存不适当，SAN ( AS ) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、 2-4小时。熔化温度200-270 。如果加而弹性斑和空隙。