

镇江奇美AS(D-178LB)

产品名称	镇江奇美AS(D-178LB)
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	13.00/KG
规格参数	AS:阻燃级 D-178L:高透明 镇江奇美:耐高温
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

基本信息

[编辑](#)

苯乙烯-丙烯腈共聚物

相对密度1.06-1.08。折射率1.57。平衡吸水性0.66%。热变形温度82-105。具有高光泽、高透明、高冲击、良好的耐热性和机械性能。刚性大，具丙烯腈-苯乙烯共聚物是由丙烯腈和苯乙烯通过本体法、悬浮法或乳液法制得。透明或半透明的水白色颗粒。有较高的化学稳定性，耐水、耐油、耐酸、耐碱、耐醇类。

拉伸强度 72~78 MPa

冲击强度 2.1~2.5 kJ/m²

洛氏硬度 R76~80

熔体指数 1.4~3.3g/10min

SAN (AS) 比聚苯乙烯有模量是SAN有一些吸湿特性。建议加工前先干燥，干燥条件为80、2~4小时。熔化温度一般选择200~270。如果加工厚壁制品，可以使用低更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯现有热塑性塑料中较高的一种。

聚合物加工

工艺条件

如果储存不适当，应力开裂的烃类。而弹性于下限的熔化温度。模具温度一般选择40~80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力一般选择350~1300bar。注射速度建议使用高速注射。所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

操作处理

SAN树脂可用普通热塑性塑料的成型方法进行加工，如注塑、挤塑、注塑吹塑和压塑成型等。SAN树脂有吸水性，故为保证产品质量，在加(包括聚苯乙烯)不相容。SAN树脂与ABS树脂是相容的。

适用于SAN的后处理操作包括热冲压、涂漆

工成型前应对SAN进行不能混杂其它塑料，尽管它们很容易相容，但也会对产品的颜色和透明度产生影响。SAN为极性聚合物，一般与非极性树脂

、丝网印刷、超声波焊接、机械加工、真空喷镀、溶剂粘焊，以及用于ABS、丙烯酸酯类树脂和聚苯乙烯的其它大部分加工方法。

常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及

干燥处理。

SAN树脂可进行二次加工，而且其性能变化很小。但是，如果受热厉害的话，产品可能会发生颜色变化，变成黄色色调。SAN在再加工中

黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀。