

# 节能热处理炉多少钱 南京节能热处理炉 泰安市同创工业炉

产品名称	节能热处理炉多少钱 南京节能热处理炉 泰安市同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

## 产品详情

### 不同燃料的熔炼炉对比

使用不同燃料的熔炼炉的对比：

燃料种类 1KG成本/元 保温性能 使用寿命/年 工作环境 操作难度  
场地要求

煤炉 0.35-0.65 温度难控 2.5 高温  
中 需仓库堆放燃料，节能热处理炉报价，铺设排烟管道

油炉 1.20-1.40 温度难控 5 高温  
中 需有储油罐，并铺设管道

燃气炉 0.65-0.8 温度难控 5 高温  
中 需铺设管道

电阻炉 0.6-0.85 6度/小时（100KG容量）3 高温 低  
需装变压器

中频炉 0.70-1.1 不可保温 4 噪音  
高 需装变压器

生物颗粒炉 0.30-0.40 不可保温 3 噪音  
高 需仓库堆放燃料，易着火

电磁感应炉 0.36-0.4 3度每小时（100KG容量）3 无 低  
无

注：以上数据仅供参考，并不用于产品出厂规格保证的目的。因产品的持续发展，我司保留更改数据而不提前告知的权利。若需更多资料或进一步了解我司产品，请联系我司相关人员。

同创节能热处理炉提示您购买设备不能单从某一方面来看，要结合现有的条件与需求综合考虑。

## 压铸合金浇铸温度

压力铸造简称压铸，是一种将熔融合金液倒入压室内，节能热处理炉多少钱，以高速充填钢制模具的型腔，并使合金液在压力下凝固而形成铸件的铸造方法，南京节能热处理炉，压铸区别于其它铸造方法的主要特点是高压和高速，压铸合金浇铸温度不同，操作时一定要注意。

各类压铸合金推荐的浇铸温度：

合金种类铸件平均壁厚 3mm铸件平均壁厚>3mm

结构简单结构复杂结构简单结构复杂

供应重力铸造 铝合金铝硅系610-650 640-680 600-620 610-650

铝铜系630-660 660-700 600-640 630-660

铝镁系640-680 660-700 640-670 650-690

铝锌系590-620 620-660 580-620 600-650

锌合金420-440 430-450 400-420 420-440

镁合金640-680 660-700 640-670 650-690

铜合金普通黄铜910-930 940-980 900-930 900-950

硅黄铜900-920 930-970 910-940 910-940

注： 浇铸温度一般以保温炉的金属液的温度来计量。

锌合金的浇铸温度不能超过450 ，以免晶粒粗大。

同创燃气井式熔化炉采用进口燃烧器，其具有自动点火、自动控温燃烧等优点。

炉床采用特殊耐火材料，炉侧壁由超轻耐火绝热材料构成，能有效防止因加热引起的伸缩和热扩散。

燃气井式熔化炉采用热交换式结构，特殊设计的炉膛结构和燃烧器配合，使热气流在炉膛内路径更长，热交换更充分，从而有更高的热效率。比常规燃气炉节省能源 30% 左右。

运行成本低与电加热井式熔化炉相比熔解能力大，节能热处理炉供应价，效率高、能耗低，彻底省去了更换电热体的费用。

燃气坩埚炉的容量有标准型150-800kg，或者可根据客户要求设计定制。

节能热处理炉多少钱-南京节能热处理炉-泰安市同创工业炉由泰安市同创工业炉有限公司提供。节能热处理炉多少钱-南京节能热处理炉-泰安市同创工业炉是泰安市同创工业炉有限公司（[www.tongchuanglu.1688.com](http://www.tongchuanglu.1688.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：薛经理。