

# PA12/瑞士EMS/TR90LXS

产品名称	PA12/瑞士EMS/TR90LXS
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA12弹性体 型号:TR90LXS 性能:食品接触应用
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

它的特性和PA11相似，但晶体结构不同。PA12是很好的电

气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件PA12 聚酰胺12或尼龙12典型应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构,光伏背板及轴承等。

聚酰胺树脂，英文名为polyamide,简称PA。俗称尼龙（Nylon），它是大分子族链重复单元含有酰胺基团的高聚物的总称。为五大工程原料中产量最大，品种最多，用途最广的品种。主要的品种有尼龙6，尼龙66，尼龙11，尼龙12，尼龙610，尼龙612，尼龙46，尼龙1010等，其中尼龙6，尼龙66产量最大，约占尼龙产量的90%以上。尼龙11和尼龙12具有低温韧性。尼龙46具有优异的耐热性而得到迅速发展，尼龙1010是以蓖麻油为原料的我国的特有品种。

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

4.炼斑的解决方法：