

配电柜控制柜 诚通自动化 南京控制柜

产品名称	配电柜控制柜 诚通自动化 南京控制柜
公司名称	芜湖诚通自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市经济开发区银湖北路科创中心B座 一楼
联系电话	18609635001

产品详情

PLC控制柜的应用领域

PLC控制柜组成：

1、PLC控制柜继电器：一般PLC

是可以直接将指令发到控制回路里，但也可能先由继电器中转。如果你PLC的输出口带电是24VDC的，但是你的控制回路里画的图需要PLC 供的节点却是220VAC的，那么你就必须在PLC 输出口加上一个继电器，变频器控制柜，即指令发出时 继电器动作，配电柜控制柜，但后让控制回路的节点接到继电器的常开或常闭点上。也是根据情况选择是否使用继电器。

2、PLC控制柜接线端子：这个肯定是每个柜子都必不可少的东西

根据信号数量可以配置。如果只是一个单纯的PLC 控制柜基本就是需要这些玩意，如果你的控制柜内还需要有其他的東西 就看情况增加。

可以根据用户需求量身设计PLC控制柜、变频柜等，满足用户要求，并可搭配人机界面触摸屏，达到轻松操作的目的。设备更可与dcs总线上位机modbus、profibus等通讯协议的数据传输；工控机、以太网等实现的控制和监控。

PLC应用领域：

典型应用：水处理、恒压供水、空压机、风机水泵、中央空调、港口机械、机床、锅炉、造纸机械、食品机械等等。

控制柜安装流程

控制柜（屏、台、盘）安装：

(1)柜（屏、台）安装应按施工图纸布置，事先编好设备号、位号，按顺序将柜（屏、台）安放到基础型钢上。

(2)单独柜（屏、台）只找正面板与侧面的垂直度。成列柜（屏、台）顺序就位后先找正两端的，然后挂小线逐台找正，以柜（屏、台）面为准。找正时采用0.5mm铁片调整，每处垫片最多不超过三片。

(3)按柜底固定螺栓孔尺寸在基础型钢上定位钻孔，无特殊要求时，低压柜用M12镀锌螺栓固定。

(4)柜（屏、台）就位找正找平后，柜体与基础型钢固定，控制柜厂家，柜体与柜体，柜体与侧板均应用镀锌螺栓连接。

(5)每台柜（屏、台）单独与接地母线连接。柜本体应有可靠、明显的接地装置，装有电器的可开启柜门应用裸铜软导线与接地金属构件做可靠连接。

(6)柜（屏、台）漆层应完整无损，色泽一致。固定电器的支架均应刷漆。

PLC控制柜一般包括以下五部分：

1. 空气开关。一个总的空气开关，南京控制柜，这个是整个柜体的电源控制。相信每个柜子都必须要有的是一个东西。

2. PLC。这个要根据工程需要选择。打个比方如果工程小可以直接就是一个一体化的PLC但如果工程比较大可能就需要模块、卡件式的，同时还可能需要冗余（也就是两套交替使用）。

3. 电源。一个24VDC的开关电源，大多数的PLC都是自带24VDC的电源，根据是否确实需要来决定是否要这个开关电源。

4. 继电器。一般PLC是可以直接将指令发到控制回路里，但也可能先由继电器中转。比如，如果你PLC的输出口带电是24VDC的，但是你的控制回路里画的图需要PLC供的节点却是220VAC的，那么你就必须在PLC输出口加上一个继电器，即指令发出时继电器动作，但后让控制回路的节点接到继电器的常开或常闭点上。也是根据情况选择是否使用继电器。

5. 接线端子。这个肯定是每个柜子都必不可少的东西根据信号数量可以配置。如果只是一个单纯的PLC控制柜基本就是需要这些玩意，如果你的控制柜内还需要有其他的東西 就看情况增加。比方说你有可能要对某些现场的仪表或者小控制箱供电，可能你就得要增加空开数量。或者你要PLC接至上位机，可能就需要增加交换机什么的。

配电柜控制柜-诚通自动化-南京控制柜由芜湖诚通自动化设备有限公司提供。芜湖诚通自动化设备有限公司（www.ctauto.com）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，诚通自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：邵斌斌。