

揭阳扣骨机 胜贤机械设备 扣骨机

产品名称	揭阳扣骨机 胜贤机械设备 扣骨机
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

自动扣骨机解决了马口铁圆罐表面问题

马口铁圆罐表面必须光滑洁净，不可附有明显的异物、杂物。罐身不可有棱角，毛刺。外表面的图案、文字应无严重擦伤、划花、外表的图案、文字墨色要求色相正确、均匀光亮，图案网纹应图网清晰，层次分明，图案、文字应清楚完整、不变形，边、汽泡、油漆不均等不良问题。圆罐的图案、文字内容应与样版一致，无多印、漏印现象，图案、文字套印准确，套印不准确度不大于0.5mm。罐壁及封口卷边的锡层应完整，南雄扣骨机，无堆锡及锡路毛糙现象，无明显擦伤和生锈现象，无砂眼等引起的渗漏现象。圆罐卷边部位不得有快口、假卷和大塌边，不应有卷边不完全，卷边牙齿、铁舌、跳封、卷边碎裂、填料挤出、锐边、垂唇、双线等因压头及卷边滚轮故障引起的其它缺陷。易拉罐要求划线均匀，无划线不良拉不开盖或易拉环被焊死现象。易拉罐的易拉环应与易拉盖卷边的下边缘线在同一水平面内，不得超出。圆形罐焊缝应平滑、美观，搭接均匀一致，焊点均匀连接，不得有焊接不良及击穿现象，焊缝端两边错位应小于0.5mm，揭阳扣骨机，焊缝端部拖尾应小于0.5mm。圆形罐接缝补涂带应平滑均匀，完全覆盖焊缝及留空部分，固化完全，无大气泡和露铁点。圆形罐涂料应无脱落，内流胶、硫化铁，无严重硫化斑，氧化圈。圆形罐形状应完整，不应有瘪罐或突角等形变。

扣骨机设备本身自动化的生产模式，扣骨机，所以有着无限的生产动力，从而带给企业一个较大的生产利益。其实扣骨机除了有全自动灌装机之外，还有液体灌装机、灌装机等等，任何一款灌装设备都有着先进的技术，所以目前都已被广泛的应用于市场中了。而且全自动灌装机先进的自动化技术，设备稳定的技能都得到了企业的极力认可，所以设备在被企业投入是使用以后，不仅帮助企业解决了很多灌装的难题，更是给企业带去了更多的生产利益。因此说全自动灌装机不是夸出来的，而是存在的着很大的实力，无限的生产动力带给企业的就是无限的利益，换句话说，增城扣骨机，全自动灌装机一定程度上带动了各大企业经济的发展，从而促进了企业在市场中的整体发展。

扣骨模具选材是整个扣骨模具制作过程中非常重要的一个环节。

扣骨模具选材需要满足以下原则，扣骨模具满足耐磨性、强韧性等工作需求，扣骨模具满足工艺要求，同时扣骨模具应满足经济适用性。

扣骨模具条件要求

高温性能

当扣骨模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致扣骨模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，扣骨模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证扣骨模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

揭阳扣骨机-胜贤机械设备(在线咨询)-扣骨机由东莞市胜贤机械设备有限公司提供。东莞市胜贤机械设备有限公司(www.dgshengxian.com)位于广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前胜贤机械设备在机械加工中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。胜贤机械设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。胜贤机械设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。