

电磁振动给料机厂家 盛奥振动机械厂家直销

产品名称	电磁振动给料机厂家 盛奥振动机械厂家直销
公司名称	新乡市盛奥振动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市下河线南街69号
联系电话	13569854727

产品详情

在选择工作参数时还必须考虑材料的物理性能和在输送过程中的动态特性等。

1. 机械指数和抛掷指数 大多数振动给料机在近共振条件下工作，物料处于连续抛掷的运动状态，一般具有较高的机械指数。但考虑到机器生产率的高低，输送距离的长短和振动质量的大小，避免由于刚度不足而影响物料正常输送。通常对振动给料机的机械指数控制在 $K=3 \sim 5$ ，抛掷指数控制在 $K_p=1.4 \sim 2.5$ 。输送脆性物料时，减少物料在输送过程中被过多地破碎，宜采用较小的抛掷指数，或在一定的抛掷指数下选取较高的频率和较小的振幅，以降低物料下落时与槽体的相对冲击速度。

2. 激振角和安装角 激振角的大小根据输送速度、槽体磨损和对物料破碎程度的要求等因素来选择，理论上讲，可以从输送速度出发由机械指数来确定最佳激振角。但实际上影响输送速度的因素很多，需全面考虑。槽体向下安装时，输送速度显著提高。如 $\alpha=-100^\circ$ 时，电磁振动给料机厂家，输送速度可提高40%左右； $\alpha=-15^\circ$ 时可提高75%以上。但 α 值不宜过大，因为它不仅加剧物料对槽体的磨损，同时也受物料自然休止角的限制。一般不超过 $10^\circ \sim 15^\circ$ 。

3. 频率和振幅 振动给料机所采用的驱动方式不同，他所适应的频率和振幅的范围也不相同。若要提高输送速度，应选用较低的频率和较大的振幅。但应当指出，物料落到槽体上的相对速度与频率成反比，因此考虑降低物料的相对冲击速度（对易碎物料）宜采用较高的频率和较小的振幅。对于偏心块惯性式振动给料机，因受偏心块质量和起动力矩的限制，振幅为 $0.5 \sim 6$ ，相应的频率为 $12 \sim 25$ 赫兹，频率过高常常由于很大的动载荷使轴承过早损坏。

4. 输送能力 振动给料机的输送能力由槽宽、料层厚度、物料容重和实际平均输送速度决定。对于不同的物料，输送的料层厚度有不同的限制，如超过它的极限值，输送速度将大大下降。料层厚度与输送速度之间的关系分三种情况。其中I为薄料层，在这一区域内，输送速度随料层的加厚而迅速增长，很快达到在最佳值。II区为中等厚度料层，输送速度主要取决于物料的内摩擦，而随着料层的加厚稍有下降。

III区属于厚料层，在这一区域内，物料因透气程度减少输送速度显著下降。给料机动力学参数 电机振动给料机双轴惯性式激振器能产生定向激振力。两轴之间有一对传动比为1的齿轮付连接，保证其回转方向相反，转速相等。由于两轴上的偏心质量和偏心距大小相等，使所产生的惯性力在一个方向互相抵消，而在另一个方向互相叠加，产生定向激振力。此力周期性变化，使与此激振器刚性连接的输送槽体也作定向的周期性振动。我们在研究振动给料机的动力学特性时，忽略其偏心块旋转时的不均匀性对振动系

统参数的影响，认为它的旋转速度是常量。这样就可以把它的力学模型作为具有一个自由度的系统来研究。激振力按谐和变化，简化计算过程，也接近实际情况。

选购振动给料机选型说明

振动给料机是通过激振器强迫承载体（输送槽或输送塔）按一定频率作简谐振动或近似于简谐振动，当其振动的加速度达到某一定值时，物料便在承载体内沿运输方向实现连续微小的抛掷或滑动，从而使物料向前移动，实现输送的目的。那么客户在选购振动给料机时，应注意哪些问题？

（1）使用条件：海拔高度不超过1000m；环境温度不超过 ± 40 ；在环境温度为 (20 ± 5) 时，周围介质相对湿度不大于85%；周围没有严重腐蚀及影响电气绝缘的介质。

（2）生产率：振动给料机的生产率通常以松散密度 $1.6\text{t}/\text{m}^3$ 的河砂为标准物料。当所运物料的松散密度和粒度大于河砂时，其生产率可按与松散密度成正比来算；当所运物料的松散密度小于河砂且为块状时，其生产率可按与松散密度成正比计算后乘以 $0.8\sim 0.9$ ；当所运物料为小颗粒或粉状时，生产率可按与松散密度成正比计算后再乘以 $0.5\sim 0.7$ 。

（3）物料很好的进料粒度：一般情况，为防止造成堵塞，物料比较合适的线尺寸为槽宽 $1/3\sim 1/4$ ，尤其对封闭槽体更要注意。

（4）起动频繁：所谓频繁起动，一般指每两次起动时间的间隔小于 2min 。如果间隔小于 2min ，应选用大1号或2号的振动电机。

（5）调速：工艺上往往对输送量有一定要求（有规律地变化），而输送量因受物料的含水量、含泥量、粒度大小、电压波动等因素的影响，会产生一些变化，因此需要调速。

（6）对于新设计项目，振动给料机可参照《运输机械设计选用手册》选取，也可按特定要求作为非标准设备委托制造厂设计和制造。对于技术改造项目，必须考虑到给料设备（如料仓）出口尺寸和受料设备（如筛分机）的有关尺寸，其次要考虑到周围的空间尺寸，来选用标准或非标准振动给料机，严禁振动给料机在静止或振动时与其他设备、固定物相碰。

（7）特殊物料的输送，即粉状物料、粘料和热料的输送，其难点在于这些物料与机槽底板之间形成了薄薄的气膜或水膜，直接影响输送量，为此可采用降低振动频率同时加大振幅的方法来解决。

（8）自同步惯性振动给料机与电磁振动给料机相比，前者运行稳定、输送效率高、耗电少、噪声低、安装和使用方便，得到更为广泛的应用，宜优先选用。电磁振动给料机调节输送量方便，可作为定量输送设备。

（9）按工作状态分，振动给料机有共振式和非共振式两类。共振式振动给料机可在较小激振力的作用下得到较大振幅，从而可以提高输送速度。但工作不稳定，结构复杂，不易调整，寿命短，因此宜少用。当需要采用共振式振动给料机，并要安装在楼板上时，为减少传到楼面基础上的动载荷，可采用双管或双槽平衡式共振给料机。

（10）中小型振动给料机一般选用振动电机作为惯性振动给料机的激振器，其结构简单、维修方便。当安装在有危险的环境下工作时，必须选配可靠地防爆型振动电机作为激振器。

1、振动喂料机体积小、重量轻、结构简单紧凑；

- 2、振动喂料机安装、维修方便，运行费用低；
- 3、效率高，给料能力大；
- 4、噪音低，有利于改善工作环境；
- 5、耗电小，功率因数高；
- 6、本设备在远超共振状态下工作，因而振幅稳定，运行可靠，对各种物料适应性较强；
- 7、加配电机调运器后不需调整偏心块即可方便地无级调节给料量。

电磁振动给料机厂家-盛奥振动机械厂家直销(图)由新乡市盛奥振动机械有限公司提供。新乡市盛奥振动机械有限公司(www.xxsazdjx.com)实力雄厚，信誉可靠，在河南新乡的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领盛奥振动机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.fbzddj.com)还是从事防爆振动电机，矿用防爆振动电机，小型振动电机的厂家，欢迎来电咨询。