

# 圣阳蓄电池SP12-100圣阳蓄电池12V100AH安装

产品名称	圣阳蓄电池SP12-100圣阳蓄电池12V100AH安装
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:SP12-100 规格:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

## 产品详情

### 圣阳蓄电池SP12-100圣阳蓄电池12V100AH安装

圣阳蓄电池SP系列的选用"圣阳蓄电池SP系列电池选用全密封免维护描绘，防渗漏描绘，耐过充，耐过放，功用优秀，安稳性高，广泛运用于移动或固定设备作为备用电池电源。FM电池的AGM隔板。特素的合金配方和均匀的电解液保证其能在深放电后敏捷康复。圣阳蓄电池共同描绘防渗漏选用共同密封技能，保证恣意放置无走漏。可安全应用于各种设备（施）；圣阳蓄电池隔板吸附力强；选用功用优秀的AGM隔板，使电解液彻底吸附在极板和隔板中，带内吃中无游离电解液。圣阳蓄电池气体化合率高；FM电池共同的密封布局保证气体化合率到达99%以上；FM电池选用铅铝合金板栅，保证具有优良的功用，一起延伸电池在浮充状况运用或循环运用，甚至深循环条件下的运用寿数。圣阳蓄电池循环/浮充寿数；通常条件下，FM电池可到达1000个充放电循环以上，在浮充状况下可运用5-7年，长寿数系列可达15年。圣阳蓄电池自放电低，贮存寿数长；在20 条件下，FM电池自放电率不超越3%/月；在贮存状况下，FM电池只需隔6-9个月补充电一次，圣阳蓄电池深放电康复才能强。

圣阳蓄电池在很多行业有着应用，是受消费者喜欢的一款产品，下面给大家分享一下圣阳蓄电池充电时的电化反应有什么？圣阳蓄电池充电时，应在外接一直流电源（充电极或整流器），使正、负极板在放电后生成的物质康复成原本的活性物质，并把外界的电能为化学能储存起来。圣阳蓄电池在正极板上，在外界电流的作用下，硫酸铅被离解为二价铅离子（ $Pb^{+2}$ ）和硫酸根负离子（ $SO_4^{-2}$ ），因为外电源不断从正极汲取电子，则正极板附近游离的二价铅离子（ $Pb^{+2}$ ）不断放出两个电子来弥补，变成四价铅离子（ $Pb^{+4}$ ），并与水继续反应，终究在正极板上生成二氧化铅（ $PbO_2$ ）。在负极板上，在外界电流的作用下，硫酸铅被离解为二价铅离子（ $Pb^{+2}$ ）和硫酸根负离子（ $SO_4^{-2}$ ），因为负极不断从外电源获得电子，则负极板附近游离的二价铅离子（ $Pb^{+2}$ ）被中和为铅（ $Pb$ ），并以绒状铅附着在负极板上。电解液中，正极不断发生游离的氢离子（ $H^+$ ）和硫酸根离子（ $SO_4^{-2}$ ），负极不断发生硫酸根离子（ $SO_4^{-2}$ ），在电场的作用下，氢离子向负极移动，硫酸根离子向正极移动，构成电流。充电后期，在外电流的作用下，溶液中还会发生水的电解反应。正极物质 电解液 负极物质 正极生成物 电解液生成物 负极生成物  $PbSO_4 + 2H_2O + PbSO_4 PbO_2 + 2H_2SO_4 + Pb$  硫酸铅 水 硫酸铅 氧化铅 硫酸铅

圣阳蓄电池正确的充电对它的使用寿命有着重要的作用，下面给大家说说圣阳蓄电池对充电有什么要求？

充电过程，是放电电化学反应的逆反应过程，如果充电电化学反应过程在理想的状态下进行，这个过程应该是互为逆反应，即充入的电量与放出的电量应基本相等。但在严重析气的状态下，有效充电电化学反应过程消耗的电能达不到总电量的40%，即浪费电能60%以上。气体的产生聚集在蓄电池多孔电极内部，减少了电解质与多孔电极的接触面积，即充电电化学反应界面大幅度减小，使充电电化学反应速度降低，充电十分困难，充电时间延长。严重的析气会损害蓄电池：大量气体的产生对极板活性物有冲刷作用，使活性物质容易松软和脱落。在较高的极化电压下，正极板的板栅会产生严重腐蚀，生成 $PbO_2$ ，这种腐蚀物与电化学生成的 $PbO_2$ 是完全不同的，是一种不可逆的氧化物，导电较差，并使板栅变形，脆裂，失去骨架和导电作用。因此在充电时应尽可能防止过充电。

长期充电不足，未反应的活性物质会产生不可逆的高阳性的大颗粒 $PbSO_4$ 晶粒(即不可逆硫酸盐化)使蓄电池容量下降，内阻加大，充电难度加大，造成蓄电池早期损坏。因此，蓄电池要尽量保证。检查圣阳蓄电池无异常后，将其安装在指定地点(例电池房);如将电池安放在电池房，应尽可能将其放在电池房低处;避免将电池安装在靠近热源(如变压器)的地方;因为电池贮存时可能产生易燃气体，安装时应避免靠近产生火花的装置(如保险丝);连接前，擦亮电池端子，使其呈现金属光亮;小心导电材料短接蓄电池正负端子。多个电池一起使用时，首先使保证圣阳蓄电池间连接正确，再将电池与充电器或负载连接。在这种情况下，电池正极应与充电器或负载的正极连接，负极与负极连接。如果电池与充电器连接不正确，充电器会被损坏，一定要注意不要连接错误。

## 集装箱式模块化储能系统

简介：

集装箱储能系统主要由集装箱式机房、电池组、电池管理系统(BMS)、储能变流器(PCS)及辅助控制系统(温控系统、消防系统等)等组成。由于其占地面积小、安装运输方便、建设周期短、环境适应能力强、智能化高等众多优点，

可应用于微电网(联网型和独立型)、分布式发电、智能电网、可再生能源平滑接入等场景，为实现风、光等可再生能源的规模化应用提供有力支撑，同时亦可作为移动应急电源使用。

## 产品参数

功能特点：

- 1.采用专利控温技术，外部箱体绝热设计，有效隔断内外热桥；内部优化气流组织，实施智能控制，节省温控能耗，温度场均匀
- 2.采用高安全标准设计，全系统采用耐高温、耐高压、防火材料设计，具有完备的安全保护措施，保证操作人员和储能系统安全、可靠工作
- 3.区分高寒地区、海岛湿热地区需求，分别设计了高寒型、海岛型产品方案，满足极端环境下长寿命无故障使用
- 4.按需选配储能技术，根据系统要求，区分功率型或能量型储能需求，可采用我司储能专用的铅炭、管式胶体或锂离子电池
- 5.三级架构模块化BMS设计，基于后台大数据挖掘基础上电池管理系统软件的远程迭代优化，提高电池剩余容量(SOC)和电池健康状态(SOH)计算精度，全寿命实时偏差不超过3%

6.两级拓扑结构PCS，具备模块分控、运维并行功能，模块灵活配置，实现蓄电池分组管理、均衡充放电，自休眠工作模式，提高系统效率

7.模块化设计、可扩展性好，具有积木式搭建电池组、对等接入和快速组网的特点，可根据需求组合不同容量规格产品，实现从KW级到MW级的储能系统灵活扩展

典型系统配置：

型号集装箱规格总重量（吨）储能容量（KWh）电池类型成组循环寿命直流电压范围接入设备功率范围  
FS-ESS1000CN-40H40尺高柜551152FCP-1000铅炭电池70%DOD 4200次520~720V（单体1.8~2.5V）250KW~500KW充电电流：0~400A放电电流：0~800A  
FS-ESS500CN-20H20尺高柜30576FCP-1000铅炭电池70%DOD 4200次520~720V（单体1.8~2.5V）100KW~250KW充电电流：0~300A放电电流：0~600A  
FS-ESS1000JH-4040尺平柜30624GFMJ-1000H管式胶体电池80%DOD 1200次560~780V（单体1.8~2.5V）100KW~150KW充放电电流：0~200A  
FS-ESS500JH-2020尺平柜17320GFMJ-500H管式胶体电池80%DOD 1200次288~400V（单体1.8~2.5V）50KW~100KW充放电电流：0~100A  
FS-ESS60Li-40H40尺高柜251080三元锂电池3.7V60Ah80%DOD 3500次549~824V（单体2.8~4.2V）500KW~1000KW  
FS-ESS60Li-20H20尺高柜14540三元锂电池3.7V60Ah80%DOD 3500次549~824V（单体2.8~4.2V）250KW~500KW

应用领域：

风光互补发电单元配以集装箱储能系统构建成风光储综合储能电站系统，能够解决风、光发电的随机性、间歇性和波动性问题，可应用在新能源平滑接入、微网电站、分布式发电、智能电网等领域。

新能源系统集成 / Products

新能源智能路灯系统

本解决方案针对普通新能源路灯在运行、维护方面存在的不足，通过电源和控制器的一体化设计，采用 ZigBee 无线组网技术，实现了路灯的在线监控、维护和节能运行，从而提高了新能源路灯建设的经济性、运行的可靠性和维护的方便性。

产品参数

系统特点：

**控制先进：**远程光控、时控、光控+时控方式设定，实现PWM无级调光控制，自动化、智能化管理；MPPT及蓄电池三阶段充电管理，提高光能利用率及蓄电池使用寿命。

**易于操控：**可远程修改开关灯时间，能根据实际情况（天气突变，重大事件，节日）对路灯进行亮度调节、时间设定进行统一管理，操作方便。

**灯况清晰：**照明设施管理工作由系统自主巡查完成，主动性、及时性、可靠性高，定期随机抽取电池，进行电池荷电态健康态检测，路灯运行状况清晰明确。

**便于维护：**故障自动检测，定位精确，原因明确，无需逐条排查；电池防盗实时监控，预警；维护方

便。

新能源智能路灯系统解决方案示意图：

FCP铅炭电池 / Products

FCP铅炭电池

发布时间：2016/9/6 0:03:37 点击率：820

产品特征

源自古河技术

引进日本古河电池公司先进的铅炭技术及产品设计和制造经验，面向深循环、储能应用的新一代、高性能AGM阀控铅酸蓄电池。

超长的循环寿命

采用长寿命技术和设计，70%DOD深循环次数超过4200次，设计寿命15年。

领先的铅炭技术

采用铅炭技术，提高充电接受能力，减少负极硫酸盐化，更适合部分荷电状态（PSOC）下使用。

先进的制造工艺

先进的制造技术和严格的制造工艺，保证产品的一致性和可靠性。

模块化的系统设计

模块化设计和安装方式，结构紧凑，节省安装面积和空间，安装简易，便于维护。

主要应用领域

新能源接入

分布式发电

智能电网

微网电站

产品参数

圣阳蓄电池放电以后就开始了硫化过程，在12小时开始，就出现了明显的硫化。及时充电，可以清除不严重的硫化，如果不及时充电，这些硫化结晶将要聚积而逐步形成粗大的结晶，一般的充电器对这些粗大的结晶是无能为力的，会逐步形成电池容量的下降，缩短了电池的使用寿命。所以，除了每天充电以

外，还要注意，使用完了以后要尽早的充电，尽可能使电池电量处于饱满状态。

一般的使用说明书上面都有关于保护充电器的说明。很多用户没有看说明书的习惯，往往除了问题以后才想起找说明书看，经常为时已晚，所以先看说明书是非常必要的。为了降低成本，现在的充电器基本上都没有做高耐振动的设计，这样，充电器一般不要放在电动自行车的后备箱和车筐中。特殊的情况下，必须要移动，也要把充电器用泡沫塑料包装好，防止发生振动的颠簸。很多充电器经过振动以后，其内部的电位器会漂移，使得整个参数漂移，导致充电状态不正常。另外需要注意的就是充电的时候要保持充电器的通风，否则不但影响充电器的寿命，还可能发生热漂移而影响充电状态。这样都会对电池形成损伤。所以，保护好充电器也是非常重要的。

各个制造商的充电器一般都有个性化需求，在没有把握的时候不要随意更换充电器。如果续行里程要求比较长，必须为了异地充电而配备多个充电器，就把白天补足充电的充电器采用另外补充的充电器，而晚间采用原配的充电器。去掉控制器的限速，虽然可以提高一些车的速度，除了会降低车的安全性以外，也会降低电池的使用寿命。

即便您的续行能力要求不长，充一次电可以使用2到3天，但是还是建议您每天都充电，这样使电池处于浅循环状态，电池的寿命会延长。一些早期使用手机用户以为电池好是基本使用完了以后再充电，这个看法是不对的，铅酸蓄电池的记忆效益没有那么强烈。经常放完电对电池的寿命影响比较大。多数充电器在指示灯变灯指示充满电以后，电池充入电量可能是97%~99%。虽然仅仅欠充电1%~3%的电量，对续行能力的影响几乎可以忽略，但是也会形成欠充电积累，所以电池充满电变灯以后还是尽可能继续进行浮充电，对抑制电池硫化也是有好处的。

圣阳蓄电池定期进行一次深放电也有利于"活化"电池，可以略微提升电池的容量。一般的方法是，定期对电池进行一次完全放电。完全放电的方法是在平坦路面正常负荷的条件下骑车到第一次欠压保护。注意，我们特别强调第一次欠压保护。电池在第一次欠压保护以后，电池经过一段时间以后，电压还会上升，又恢复到非欠压状态，这时候如果再使用电池，对电池的伤害很大。在完成完全放电以后，对电池进行完全充电。会感觉电池容量有所提升。

尽可能利用滑行。如下坡的时候，尽可能的利用提前断电滑行减速。在即将遇到红绿灯的时候提前进入滑行，大限度的减少刹车。一位朋友告诉我，他是宁愿多转一次弯也要减少一次刹车，这是有道理的。启动的时候，好加入骑行助力，不仅仅可以提高启动速度，而且可以减少电池的电量损失和寿命损伤。

充电佳的环境温度是25℃。现在多数充电器没有适应环境温度的自动控制系统，所以多数充电器都是按照环境温度25℃设计的，所以在25℃条件下充电比较好。否则，就难免出现冬季欠充电和夏季过充电的问题。而环境温度真正在25℃的时候比较少，这样就必然有夏季过充电冬季欠充电的问题。好在现在多数家庭都具有室内调温的条件，这样，充电的时候，好把电池和充电器安排在有通风并且调温的环境里。特别提示的是电池处在北方冬季在室外低温状态进入温暖的室内的时候，电池的表面会出现结霜凝露。为了避免结霜凝露引起的电池漏电，应该在电池温度上升到与室内温度接近并且干燥以后再进行充电。

不少电动自行车的经销商可以提供电池检修和维修的服务，应该充分利用这些服务。一些品牌的电动自行车提出对电池的检修。如：对电池进行定期检修，可以减少对电池的损伤。对电池的荷电状态的修复就可以缓解"电池落后"的失效，而这些对配备了维修能力的经销商来说是轻而易举的。对于失水来说，在电池容量70%的时候补水就比电池容量40%的时候补水的效果要好。甚至一些品牌的产品还提出：到规定的时间不检修就相当于放弃电池的保用期。使消费者受到不应该发生的损失。所以，消费者要充分的利用电池检修的条件延长增加电池的使用寿命。

圣阳蓄电池的电池壳体具有抗冲击和阻燃的特点，可以使用在较为恶劣的环境中，下面给大家说说圣阳蓄电池在可用容量下降至许可值时的充放电次数有怎样的步骤?圣阳蓄电池在(20±5)℃的环境温度下，以0.2C电流恒流放电至规定的终止电压(一般为3.0V)，然后以0.2C电流恒流充电至终止电压(一般为4.2V)，转入恒压充电(充电终止电流一般为0.02C);圣阳蓄电池在(20±5)℃的环境温度下以0.2C电流恒流放电

至规定的放电终止电压;蓄电池应在 $(20 \pm 5)$  的环境温度下进行循环,电池在充电和放电或放电和充电之间搁置不超过1h;圣阳蓄电池应按照步骤 和步骤 循环进行放电和充电,直至放电容量低于额定容量的70%。