

六安工厂喷雾加湿降温设备供应

产品名称	六安工厂喷雾加湿降温设备供应
公司名称	广西南宁市正雄环保科技有限公司
价格	980.00/台
规格参数	
公司地址	南宁市青秀区民族大道131号航洋国际城3号楼2219、2220、2221、2222、2223、2225号
联系电话	0771-551899 17878618355

产品详情

南宁市正雄环保科技有限公司自主研发和生产的喷雾加湿机是引进国际先进技术，经过科学的改进而研制生产的，在系统的稳定性和降低能耗方面取得了突破性进展，并成功的进行了多个系统集成，输入电源检测保护系统、恒压供水系统、断水保护系统、湿度自动控制系统、电机保护系统、自动供水、排水系统、自动卸压系统、液压油更换系统等。使系统整体更可靠，更安全。特别适合于纺织、卷烟、电子、工业除尘、酿造、印刷等产业的大空间整体或局部加湿，以及空调段加湿。

纺织行业中的应用

棉纺织工艺以纯棉或涤棉混纺为原料，是现今多数纺织企业均要涉及的领域。在生产中一定要清楚纯棉纤维具有吸湿和放湿性能，对湿度比较敏感。棉纤维的含湿量直接影响纤维强度及纤维相互摩擦时产生的静电大小。因此，棉纺织车间内空气的温湿度参数，必须以相对湿度为主。适宜的相对湿度可以防止静电产生和棉蜡硬化，并可保持棉纤维的柔软度。在实际生产中，不同的车间由于机械加工纤维的情况不同，生产状况和工艺差别有很大，所以对相对湿度和温度的要求也不同。以清棉工序为例，夏季室内温度应控制在29~31℃，相对湿度应为60~65%RH;冬季和过渡季室内温度应在20~22℃，对应的相对湿度为60~65%RH。虽然清棉工序在夏季、冬季和过渡季对相对湿度的要求是一样的，但实际加湿时加湿量是不一样的。这必须根据进风的空气温度和相对湿度计算出来，所以相应的精确加湿是非常重要的。

要了解毛纺织生产工艺对相对湿度的要求，首先就必须清楚羊毛的性能与相对湿度的关系。当含水率增加时羊毛会变得比较柔软，容易伸长，但强力反而降低，这是动物性纤维与植物性纤维的主要区别。另外，为消除或减少静电效应对生产工艺的不良影响，除了应使羊毛保持合适的回潮率外，还应当创造相对湿度适中的空气环境，使静电电荷通过机器传入地下。这要求毛纺织生产车间中的加湿设备不但需要控制精确，而且必须达到产生雾粒均匀、颗粒小且气化迅速的效果。这些要求特别是体现在精梳毛纺制车间中的条染和湿整工序，其要求在达到规定的温湿度的条件下，必须无雾、不滴水。这就要求加湿设备所产生的水颗粒一定要小，只有这样水才可迅速气化，不产生水滴。同样的，绒线车间中的染线工序和粗梳毛纺织车间中的湿整工序也对加湿系统有相同的要求。

针织工艺使用的原料，使各种天然纤维和合成纤维的纱线或丝。由于纱线和丝的回潮率、断头率、可编

织性、强度和静电均与空气的相对湿度有着十分密切的关系，所以在选择加湿设备时更应该注意加湿的均匀性和控制的灵活、精确性。在针织工艺生产中，重点应该提到静电对生产中的影响。由于纤维产品的特性决定，静电会造成纱线相互排斥、吸附粉尘和飞绒、易断头，从而严重影响产品质量。所以，保证适宜的相对湿度是保证针织产品质量的先决和必要条件。