

韶关侧拉旋转吊环 旋转吊环 平力旋转吊环

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 韶关侧拉旋转吊环 旋转吊环 平力旋转吊环 |
| 公司名称 | 东莞市平力五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路6号一栋1楼 |
| 联系电话 | 13537034575 |

产品详情

旋转吊环使用安装说明

- 1、起吊工件的重量请勿超过额定载荷.
- 2、在工件上攻螺孔以使旋转吊环螺栓垂直安装于工件表面.旋转吊环肩平面必须与工件表面全接触.
- 3、当旋转吊环与铝等软质材料联接时,螺栓的有效联接长度不可小于螺纹直径的两倍.另一种方法是在软质材料工件上钻通孔,在背面使用螺母和垫圈与旋转吊环螺栓联接.
- 4、请勿在旋转吊环肩部和工件表面之间加装垫物.
- 5、旋转吊环必须根据推荐的扭矩安装.
- 6、安装完毕后,请检查旋转吊环在任意角度都能自由旋转.吊环U型栓的侧面不可碰触到任何物体.
- 7、起吊时,请匀速施加载荷,勿施加冲击载荷!
- 8、随着吊环的使用,吊环螺栓可能会逐渐松动.需定期检查并调紧螺栓至推荐扭矩值.

高强度紧固件清洗的问题

高强度吊环、卸扣、卡头等高强度索具紧固件在清洗时,往往会存在因堆放不当而导致的表面碱液残留.从而形成腐蚀、锈蚀、或者淬火油选择失误而导致的表面锈蚀等缺陷.下面,平力索具就来分析一下高强度索具紧固件在清洗时,存在的问题以及解决方法.

高强度紧固件清洗问题一,产生污染;对于这一点,紧固件在淬火之后会用硅酸盐等物质进行清洗,很容易就导致紧固件被氧化和硅酸盐无机物的沉淀,这都是因为清洗过程中不彻底而导致的.所以,淬火后一定要清洗彻底.

高强度紧固件清洗问题二,堆放不合理;一旦紧固件回火后出现变色等现象,就应该用C4H10O进行浸泡,当C4H10O挥发之后,如果在紧固件表面出现油状的残留物,则表明紧固件在漂洗清晰的过程中受到了污染,并且在热处理的高温下融化留下了痕迹.用红谱分析,是淬火油等添加物混合物,还有就是在紧固件加热堆放时不合理,导致紧固件表面有轻微的氧化,这些都是在清洗洗涤过程中的操作问题,并不是淬火油的问题.

高强度紧固件清洗问题三,表面残留;很多高强度紧固件、高强度螺钉上面会有残留物质,这可能是磷化物,导致的原因是酸性清洗剂的漂洗槽内碳的浓度,因此经常更换和检查清洗.另外,高强度的螺钉淬火后,余温余热可能会导致本体表面发黑或者出现浅蓝、淡红等现象,这都是不经清洗直接热处理的结果.检验方法就是在淬火油中冷却之后,用酸性、碱性等洗洁剂进行清洗吹干并控制好550度进行回火,热态从炉中取出后涂抹防锈油就会看到红色的斑点.

眼型吊环的全新升级 让用户使用起来更便捷

眼型吊环的全新升级,让用户使用起来更便捷.眼型吊环的全新升级为带止动片的旋转吊环螺丝,功能上增加了环体的360度旋转功能,材质上也升级为了合金钢材质,比原有的材质要好很多,拉力更大,更防损耐磨提高了眼型旋转吊环螺丝的使用寿命.

随着旋转吊环越来越普遍,场上各种各样的吊环产品也是越来越多,但都是一个款式的,也就是大家都熟悉的上面是长吊环,下面是带滚珠轴承设计的螺纹螺栓部分.这种旋转吊环使用起来确实是很方便,解决了不少的吊装难题,但是有一些个别的场合预留的安装吊点的空间比较狭小,这时候吊环或者是YDS吊环都会力不从心,不能安装使用了,这款眼型旋转环恰恰就是针对这种情况,体积小,安装方便,更重要的是环体部分能够360度旋转,让用户使用起来,在吊装上不再受角度的限制,这样更加方便用户的使用.