

高效速度 全自动双斗组合称重包装机 稳定

产品名称	高效速度 全自动双斗组合称重包装机 稳定
公司名称	郑州中星包装设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	郑州中星包装:1 ZX-C-1:1 郑州:1
公司地址	郑州市中原区建设西路66号院1号楼10层112号
联系电话	86-371-66310678 18838170223

产品详情

高效速度 全自动双斗组合称重包装机 稳定 高效速度 全自动双斗组合称重包装机 稳定

全自动颗粒包装机机性能特点：

- 5、本机与计量配置可自动完成计量、送料、充填制袋、日期打印、充气(排气)、成品输送的全部包装过程，并自动完成计数；
- 6、完善的自动报警器保护功能，将损耗降到zui低、帮助及时排除故障；
- 7、包装的款式多样化，背封，插角，连袋，冲孔等

适用于小颗粒状及不规则物料的定量包装，如干果，炒货，花生果，花生，瓜子，蚕豆等颗粒状休闲食品的定量包装.现在的颗粒类的产品数量是不断地增加。包装可使它们便于携带、存储和运输，还也带来了便利。颗粒包装机增强技术，提升安全，也成为重中之重的一个问题。花生碎包装机-全自动花生碎包装机生产厂家该机是一款全自动包装设备，能够自动完成打印日期、充填制袋、送料计量、产品输出的全部过程，利用微电脑控制，电子称计量，安全可靠，操作简单，产品包装干净整洁，是花生碎最理想的包装设备。

主要参数

包装规格	5—15千克/袋	功率	750W
包装速度	600袋/时(视物料密度400-重量与规格略有浮动)	重量	300公斤
包装精度	± 0.5%	外形尺寸	长*宽*高=1200*1200*2400

(mm)

特点：

1,该机由称重头和主机两部分组成。2.花生碎包装机先进设计理念，操作简单。3.全自动花生碎包装机生产厂家智能控制系统，故障率低。3.全自动花生碎包装机生产厂家使用变频调速器，关闭机器时自动打开封刀，节省材料。4.制袋，填充，计量，封口，印刷，成品输送一次性完成。5.花生碎包装机两个独立封口气缸，具有密封性好，封口纹路清晰。6.PLC控制，彩色触摸屏，自动化程度高，操作、维护方便；整机运转平稳、噪音低等特点

设备特点：

整机一年免费保修，终生服务。

2. 客户报修，我公司采用指导+现场维护的方式，全力解决设备的相关问题。3. 需要现场维护和修理的设备：客户在工作日报修，本公司技术人员在48小时到位。（特殊情况详细与客户商量决定）4. 无论是否在保修期限内，凡本公司所售设备，每两个月均由我公司专业人员进行设备回访，彻底解决客户的设备售后困扰。5. 售后服务需要产生费用的，由客户签字认可，未得到客户认可的款项，客户方可拒付。6. 专业的售后服务团队为你提供zui快、zui方便的服务，全力为您解决困难。

难。