

电镀级PC/ABS用T90XG德国拜耳,制品外观好,性价比高

产品名称	电镀级PC/ABS用T90XG德国拜耳,制品外观好,性价比高
公司名称	深圳市宝安区沙井优创塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国拜耳 牌号:T90XG 特性:电镀级PC/ABS
公司地址	宝安区沙井街道南环路573号
联系电话	13728183912

产品详情

电镀级PC/ABS用T90XG德国拜耳,制品外观好,性价比高

PC/ABS T90XG,T90XG德国拜耳.电镀级PC/ABS

产品说明(PC+ABS) blend, non-reinforced, injection molding grade, Vicat B120=135 ° C, easy flowing, optimized surface quality for metallization

PC/ABS注塑工艺_注塑速度

选择注塑速度时，主要考虑制品的外观、模具的排气以及型腔内树脂流动的阻力。设定时要一边观察确认

制品，慢慢变更速度。较快的注塑速度，一般会使流程加长，适合充填薄壁制品，并形成较好的表面光洁

度。但对于点浇口和潜伏浇口，过快的注塑速度产生强剪切导致材料降解，从而出现银丝、变色、分层和

烧焦等不良现象，同时模具排气要特别通畅。而慢速注塑速度多用于直浇口和边缘浇口进胶的制件，可以

帮助避免浇口白晕、喷射痕和流痕等缺陷。对于厚壁部件[5.0mm及以上]，慢速充填，有助于减少凹陷和空隙。建议采用分段阶梯式速度设定，以确保充填顺畅和制品外观。

