

# 大同缩管机 扣压机 调直机 焊接机厂家批发 终身质保

产品名称	大同缩管机 扣压机 调直机 焊接机厂家批发 终身质保
公司名称	河南时捷机械设备有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	品牌:时捷 型号:SJ_48 产地:河南
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路与冬青街交汇处 新芒果春天小区
联系电话	15538169377

## 产品详情

压管机又叫啤管机，扣管机，啤油喉。该压管机是在压力作用下使金属接头产生变形，从而平稳、地扣压在胶管上的专用设备、如（液压机械、注塑机、挖机、装载机、吊机、汽车空调管），是液压机械厂、挖机维修点的必选设备。本扣管机模块采用双斜面设计，扣压力加大，压管无锥度，使用寿命长，低噪音，具有体积小，重量轻，功能多，开模快，易操作，好维修等优点。本机自1999年开始投入市场，2年内故障率不到1%，是一款性能稳定、简单易用、经济型的压管机。

1、油缸活塞均采用一体精密铸钢彻底解决因焊接而造成的缸筒变形，产品精度达不到等问题，活塞的进退及模具的张口和收缩运动扣压机都是依靠液动力源产生的动力。它不仅移动平稳、回程快速，也不会发生像弹簧回位，使模具张不开而锁死的现象。而且油缸锁紧系统设计都是前后贯通，易于扣压各种异型弯头。

2、液压系统由电机、油泵、电磁阀、溢流阀及阀块组成了具有进退运动的双液压油路，而且在双液压油路中还增加液控单向阀，以达到更加快速回位的目的，且速度可调、噪音和系统压力降低。

3、本机采用双溢流阀，压管时高压溢流阀工作，确保压力更大，压出的产品耐压值更高，开模时低压溢流阀工作，防止油封承受压力过高从而影响使用寿命

4、模座采用双斜面设计，以保证扣压力分布均匀，确保扣压后产品的受力均匀，扣压线条间隔均匀，无大小头，无椭圆等现象。

5、为确保压管机永久的机械精度及寿命，在锁紧机构组件上，不仅选择了优质合金钢材料，而且采用独有的热处理工艺。所以压管机较长的使用寿命：与选材、热处理、机加工，装配及结构的合理性是密不可分的。

钢管接头主要用于建筑脚手架加长及连接的配件，可代替顶托丝杠，建筑卡簧式钢管接头，是一种新型建筑脚手架架管连接元件。这种接头有如下几个优点：

- 1、结构简单、使用方便、制造精良、外形轻巧美观。
- 2、不用焊接、节省材料、反复装拆性能好。

规格尺寸可由各户要求定做尺寸 安装要求建筑钢管接头断面应该平整，切口要去除毛刺

厂家随机发货的配件

联系方式

时捷机械专业生产研发钢管加工设备：钢管接管机，钢管缩管机，钢管套管机，钢管接头机，钢管调直机，方管成型机。

本公司设备针对于钢管租赁站。

厂家电话：15538169377