

替刃式超声波切割刀

产品名称	替刃式超声波切割刀
公司名称	杭州嘉振超声波科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市富阳区高科路198号创业楼9楼
联系电话	0571-87197372 15988153691

产品详情

超声波切割工艺的主要作用是拆分相连的部件。通过每秒高频振动可降低待切割物品上的压力，这样就能形成整齐干净的切割表面。超声波切割刀既可以用于食品工业，也可以用于橡胶、泡沫塑料和人造革等固体材料。

每个物体都有其特殊的频率，通过这个频率物体是稳定且容易振荡。通过增加一个对应于这个特殊频率的外力，即使很小的力也可以得到很大的振动。这种现象叫做共振。利用共振技术使切削刃产生较大的振动。

替刃式超声波切割刀

替刃式超声波切割刀每秒振动30,000次（30 kHz），最大输出功率为300W。由于这种运动，超声波切割刀可以轻松切割树脂，橡胶，无纺布和复合材料。该切割刀采用1mm厚的耐磨硬质合金刀片，并且用户可以自行更换刀片，增加切割刀的寿命较少使用成本。除了具有出色的可维护性外，我们的产品还具有环保性，因为它们基本上不会排出任何碎屑，废水，噪音或烟雾。

超声波切割刀由产生振动的“换能器”和驱动换能器的“超声波发生器”组成。压电元件包含在换能器中，通过将换能器特性频率一致的交流电压，从发生器施加到压电元件上，包括刀具刀片在内的整个振动器发生共振。传感器带有反馈控制系统，将切削载荷引起的频率或幅值偏差信息传递给发生器。反馈控制系统能保持刀片的共振状态和振幅稳定，使刀具始终能快速、干净地切削材料。

此款替刃式超声波切割刀采用了1mm厚的合金刀头，锋利的刀头使切割的接触面变小，减少了刀头的发热量，锋利的刀头借助超声波使切割效果更加理想。30K超声波切割刀可用

于手持式切割和自动化机械装夹。针对不同的应用环境，HCSONIC提供20,30,35和40 kHz超声波切割刀。

适用材料

超声刀近年来在纺织和食品行业获得了广泛应用。超声波切割系统可精确切割纺织品、橡胶、热塑性薄膜、针织与非针织材料以及各种食品。其中既包括手持设备，也有集成到自动化机器中的各类系统。超声振动刀的优势在于：切割精确、无压切割（可避免软质切割物变形，如蛋糕）、特定材料边缘切割的同时可进行焊接、切割速度快以及可明显降低清洗成本。

设备特点

无压切割，防止切割物品变形

产品中不产生热量 – 模具保持低温

切割质量高，各层不会混合或断裂

与机械切割机相比，大大降低了材料的“耕犁”效果

对无纺布和纺织品切割同时进行边缘封边，避免产生毛刺

坚固的一体式工具头刀片结构几乎消除了破损和能量损失

大量标准硬质合金切割刀片，适用于各种形状和尺寸的应用

超声波切割比传统切割机更清洁，碎片最少，不会粘附切割物品

超声波切割可节省空间并最大限度地减少放气，从而提高切割精度

超声波切割工具头具有可更换的硬质合金切削刀片，可延长刀具寿命

设备参数

使用频率	29~41 KHz	功率范围	100-300W
使用方式	机装、手持	刀头振幅	10-60 μm
切割厚度	0.1~10mm	刀片厚度	高速钢
刀头材质	1mm	外壳材质	不锈钢、铝
产品质量	0.5-1.1KG	产品型号	HC-CK3005G