

# 进口pes原料 川澳塑胶厂家直销 pes原料

产品名称	进口pes原料 川澳塑胶厂家直销 pes原料
公司名称	东莞市川澳工程塑料原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段67号807室
联系电话	13929406840

## 产品详情

pes原料有哪些加工方式？--川澳工程塑胶厂家直销，提供加工成型技术

### 聚醚砜pes原料加工方法

聚醚砜pes原料不仅具有优异的耐热性和机械性能，其加工性能也很好，不仅可以挤出成型、注射成型、模压成型、吹塑成型、吸塑成型和制成发泡体，还可以进行镀膜、超声波融接、机械加工、溶剂粘接、涂敷等二次加工。

### pes原料注塑工艺

注塑温度：根部：290 ~ 320 ；  
料筒温度：300 ~ 350 ；注射速度中速 ~ 高速喷嘴温度：300 ~ 350 。

模具温度：140 ~ 160 建议模具温度为150 。

烘料温度：150 ，4-6小时。

注射压力：100 ~ 140Mpa ；保持压：50 ~ 70Mpa ；螺杆背压：50 ~ 100Mpa ；  
螺杆转数：（rpm）50 ~ 60。

川澳工程塑胶--提供成型技术，可来样定做，保证（质量、材料、性能、售后）；可提供：SGS、FDA、MSGs、ROHS等报告。

pes原料耐温能达到多少度？--川澳工程塑胶

聚醚砜pes原料是由4,4"-双磺酰氯二本醚在无水氯化铁催化下，与二本醚缩合制得。折射率1.85，玻璃化温度225，热变形温度203 (1.82MPa)。耐热性介于聚砜和聚芳砜之间，pes原料长期使用温度180-200。耐老化性能优异，在180使用可达20年。pes原料耐燃性好。即使燃烧也不发烟。耐蠕变性好，在150和20MPa压力下的应变只有2.55%。

### pes原料在汽车方面的用途--川澳工程塑胶更专业

#### 聚醚砜pes原料汽车应用领域

汽车领域主要利用pes原料在-100 ~ 190 广阔温度范围内的刚性和尺寸稳定性，高温抗蠕变性，耐气油、柴油、各类机油以及很好的耐化学药品性等特长。已经开发的pes原料制品有各种轴承保持架，制动轴的轴瓦，点火器的噪音消除器，发动机齿轮，汽化器的线圈骨架，雾灯的反射镜，止推环等。

川澳工程塑胶--以生产销售特种高温工程塑胶原材料为主，我们在价格优势的前提条件下，必须保证材料品质。

主营产品：PEEK、PES、PEI、PPSU、PSU、PPS、LCP、PAI、PI等原材料

板、棒、管材：PEEK、PEI、PPS、PSU等

需要了解更多详情，拨打下图李先生电话，感谢您的支持！