

广州吸塑机厂家 吸塑机 鑫盛龙吸塑机

产品名称	广州吸塑机厂家 吸塑机 鑫盛龙吸塑机
公司名称	东莞市鑫盛龙电业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇田骏路8号1栋201室
联系电话	13631734284

产品详情

黄江工业吸塑机，清溪小型吸塑机，塘厦吸塑机哪家质量好，凤岗吸塑机价位

吸塑成型机的处理方法

- 1、机床应保持清洁。
 - 2、定期将工作台面板取下，清理工作台底面及真空过滤网处的粉尘，使真空管道通畅。
 - 3、定期检查电加热炉盘中的石英管工作情况，及时更换损坏的石英管。
 - 4、定期放掉气源三联件空气过滤器中的积水，在油雾器加注适量滑油，并将油雾量调至适量。
 - 5、保持真空泵内的油位适当，油位过高，油会从排气口溢出，过低真空泵真空度达不到要求，还会导致真空泵损坏，真空泵的维护保养详见真空泵使用说明书。
-
- 1、吸塑成型膜吸不下，一是真空负压不够：二是加热时间短或加热温度不够。
 - 2、吸塑成型膜回弹，即工作台退出或取出工件后，吸塑成型膜回缩，广州吸塑机厂家，是由于吸塑时间短，胶水未完全固化或胶水质量差引起，应适当延长加热吸塑时间，提高加热温度或更换质量较好的胶水。
 - 3、当吸塑成型膜在工件面板上起皱时，应检查真空工作台真空管接口处过滤网是否堵塞，因过滤网堵塞，真空负压受阻易造成起皱，另外，当加热炉盘中石英管损坏时易造成吸塑成型膜受热不均匀，吸塑机，吸塑成型膜表面张力不一致，也会造成起皱，应立即检查和更换损坏的石英管。
-
- 1、请仔细阅读说明书，按要求正确使用及维护机床。

- 2、机器需接地可靠，以防漏电。
- 3、操作时所有护盖不得打开。
- 4、不要将头手伸到机床里面，应注意工作台退出时引起撞伤。
- 5、离开机床时机床务必完全停机并关断电源。

鑫盛龙电业吸塑机是一家专业研制和生产：各类电子玩具、五金、医疗、食品、礼品等行业产品包装提供优质的真空吸塑成型机械。我们技术力量雄厚，售后服务完善。具有独立研发和生产的能力。在设计技术和生产能力上都处于行业的前列水平！

主导产品有XL-80型，XL88型等系列高速全自动成型吸塑机，XL-8半自动打板机，XL-888全自动成型单头机等。

优质的质量是我们赖以生存的根本，优质的服务是我们继续发展的前提，客户的满意是我们唯一追求的目标。

高埗吸塑机制造厂家，樟木头吸塑机价格，大岭山自动吸塑机厂家，望牛墩pvc吸塑机

近期推出的机械手六工位吸塑包装机，是一台地地道道的“三多”机器，同时也具备了“三少”的特征：

所谓“三多”是指：

第一，“手”多。这台高频焊接机拥有左右两条机械手，将二者都启用起来的话，操作员将得到大大的解脱，同时也给生产带来另一种不尽的生产力。

第二，“槽”多。六工位高熔接机在原来四工位的基础上又加了两个槽位，充分利用了高频机的发展潜力。

第三，“技”多。安置底盘泡壳、放被包装的产品、放上泡壳、送入熔接、裁切、去废料并取下成品、放入周转箱等多才艺展现，操作员只要跟着节奏放入原料就行。

所谓“三少”是指：

人员少——一台六工位高周波机只需要一个操作员执行就可以，操作员只要放原料，其余时间就负责监督机器的运作了。

时间少——整个产品的焊接流程只需要0-10s，六个产品同时进行，前赴后继式热合焊接机，给你的就是这个节奏。

空间少——该设备是由两个机械手和一个圆盘熔接机组成的，看似庞大的一台设备，实则占地很紧凑。三者部分重合放置，大大节省了跨度。

鑫盛龙电业吸塑机是一家专业研制和生产：各类电子玩具、五金、医疗、食品、礼品等行业产品包装提供优质的真空吸塑成型机械。我们技术力量雄厚，售后服务完善。具有独立研发和生产的能力。在设计技术和生产能力上都处于行业的前列水平！

主导产品有XL-80型，XL88型等系列高速全自动成型吸塑机，XL-8半自动打板机，XL-888全自动成型单头机等。

优质的质量是我们赖以生存的根本，佛山吸塑机定做，优质的服务是我们继续发展的前提，客户的满意是我们唯一追求的目标。

如何选购吸塑机？

首先看配件。机器的主要配置是它的魂，买家们千万不要只图便宜而忽略了配置。很多外行把机器买回去后发现很多该有的配置没有安装，结果自己配回来就更贵了。对比是什么品牌的配件，是否含冷水机、真空泵，一般空压机是自己配的。

第二看价格。一般吸塑机的价格要是少于10万的大多是低配的或者半自动。真正好的全自动吸塑机进口配置、高品质钢材、优质组装师傅这些成本都不低于10万了，价格都在15万左右。因此不可贪图便宜而买到劣质产品。

第三看售后。建议不要买不知名的吸塑机，因为这些公司会随时倒闭，到时候不仅维修不了，还会影响生产进度。

吸塑机的保养

保持清洁卫生，停机后应清除周围杂物及机内污物。

各滑动导柱，轴承及链轮必须保持良好润滑状态，经常加油润滑。

气路中的滤水器每工作班应放水一次，油雾器应经常加有足够的润滑油。油，以保证电磁阀和气缸的正常使用。

每工作班应先察看真空泵的油液面(油液不得低于油面线)；每月应放换真空泵油一次。

经常观察油雾器的油量，适时调节油量大小，新机作用时调大一些，使用一周后可减小保证各气动元件。

鑫盛龙电业吸塑机是一家专业研制和生产：各类电子玩具、五金、医疗、食品、礼品等行业产品包装提供优质的真空吸塑成型机械。我们技术力量雄厚，售后服务完善。具有独立研发和生产的能力。在设计技术和生产能力上都处于行业的前列水平！

主导产品有XL-80型，东莞吸塑机定制，XL88型等系列高速全自动成型吸塑机，XL-8半自动打板机，XL-888全自动成型单头机等。

优质的质量是我们赖以生存的根本，优质的服务是我们继续发展的前提，客户的满意是我们唯一追求的目标。

广州吸塑机厂家-吸塑机-鑫盛龙吸塑机由东莞市鑫盛龙电业有限公司提供。东莞市鑫盛龙电业有限公司（www.xisujic.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫盛龙吸塑机——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市塘厦镇田骏路8号1栋201室，联系人：苏先生。