

# 厂区配电自动化控制柜自动化配料系统 工业自动化系统plc控制柜

产品名称	厂区配电自动化控制柜自动化配料系统 工业自动化系统plc控制柜
公司名称	济南泉瑞自动化工程有限公司
价格	2678.00/项
规格参数	泉瑞自控:plc自动化控制设备 plc:dcs配料称重自动化控制 山东济南:sis自动化控制系统设计
公司地址	济南市历城区华信路6-1号逸东花园14号楼2-102室
联系电话	18954192768

## 产品详情

生产线自动化控制系统自动化配料 称重 搅拌 温控 罐装设计改造安装调试厂家，济南泉瑞自动化工程有限公司专业为企业生产线自动控制，自动化控制，电气自动控制，电气自动化控制，提供设计方案，改造方案，升级维护方案，在日化医药化工农药化肥碳素玻璃石灰石油污水等生产线自动化控制系统实例上百起，

随着时代发展自动化控制越来越普遍，目前市场上常见的是plc/dcs等现就简单的介绍下dcs

DCS系统采用计算机技术对生产过程进行集中监视、操作、管理和分散控制，适用于建材、冶金、电力、化工、煤炭、焦化、矿山、\*\*、粮食、环保、港口等行业自动化系统改造及自动化系统生产线，能够保证生产安全，提高自动化水平和管理水平，提高产品质量，提高劳动生产率，降低能源消耗和原材料消耗。

DCS系统主要功能：

- 1.各电机根据工艺要求实行连锁控制。
- 2.各工艺段的参数都进入中控系统，实行在线监测。
- 3.各模拟信号都按工艺要求建立设定值、报警值及安全值，操作人员能方便修改工艺参数。
- 4.各电机根据运行状态不同，按颜色区分运行、停止、故障等状态。
- 5.操作员及工程师设计不同密码来限制各自的权限。工程师能修改控制模式和关键的工艺参数，操

作中只能修改表面的，被授权修改的参数。

6.重要的模拟量都有趋势图及趋势分析，能作出预警处理查阅和储存历史数据且有掉电保护功能。

7.配料控制系统的单独控制。

系统构成： 系统采用分布式结构，在开放式的冗余通讯网络上分布了多台现场控制站，每台现场控制站都将根据工艺设备的要求和所处的工艺位置进行灵活配置，现场控制站通过智能型过程I/O硬件、连接端子及必要的信号处理，完成连续的、离散的、顺序的控制及数据采集功能。

本系统由上位计算机监控系统、DCS主站、现场控制站、数据通讯网络构成。

计算机监控系统：

计算机监控系统设置在中控室内，由1台工程师站和若干台操作员站组成。工程师站主要完成软件的编制、程序、系统组态、系统维护、授权管理的工作。操作员站主要完成由操作员对生产设备的监视和控制。