

ARIS艾瑞斯蓄电池6FM-50尺寸性能

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | ARIS艾瑞斯蓄电池6FM-50尺寸性能 |
| 公司名称 | 山东贺鸣盛世电力科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:艾瑞斯蓄电池 型号:6FM-50 规格:12V50AH |
| 公司地址 | 山东省济南市历城区辛祝路17号523-18 |
| 联系电话 | 15169793969 |

产品详情

现有铅蓄电池工艺和生产设备自动化智能化发展需求，也促使行业急需从产业结构调整出发，淘汰落后工艺及材料，鼓励发展新型铅蓄电池生产及再生工艺，促进行业技术进步。

为解决国内铅蓄电池污染防治问题，环境保护部制定发布了《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》，其目的就是为铅蓄电池行业环境保护相关规划、环境影响评价等环境管理和企业污染防治工作提供技术指导，同时配合各种技术措施的实施，充分发挥体制机制优势，合力推动铅蓄电池生产及再生污染防治工作，提高我国铅蓄电池行业环境管理水平。

记者：《技术政策》中铅蓄电池污染防治应遵循的原则是什么？

答：技术政策根据铅蓄电池行业的污染特点，遵循全过程污染控制原则，以重金属污染物减排为核心，以污染预防为主，积极推进源头减量替代，突出生产过程控制，规范资源再生利用，健全环境风险防控体系，强制清洁生产审核，推进环境信息公开。

原则一：以重金属污染物减排为核心，以污染预防为主，积极推进源头减量替代

根据《产业结构调整指导目录（2011年本）》、《铅蓄电池行业规范条件（2015年本）》等要求，应限制镉、砷等有毒有害元素在电池中使用。同时近期刚颁布的《生产者责任延伸制度推行方案》也提出，应普遍推行产品的生态设计等要求。

因此，本技术政策提出“鼓励优化铅蓄电池产品的生态设计，逐步减少或淘汰铅蓄电池中镉、砷等有毒有害物质的使用。”、“鼓励采用无铅焊料”、“鼓励研发减铅、无镉、无砷铅蓄电池生产技术”等要求，遵循全过程污染控制原则，以重金属污染物减排为核心，以污染预防为主，积极推进源头减量替代，防止环境污染。

原则二：遵循全过程污染控制原则，突出生产过程控制

本技术政策从预处理、生产过程和末端治理三个方面遵循全过程污染控制原则，分别提出了各个过程中的污染预防重点、配套环保设施和技术要求，为企业污染防治管理提供了技术依据。

针对预处理，技术政策从机械化自动化替代工艺、分类处理和预脱硫等角度提出了预处理过程的污染防治要求。

比如“废铅蓄电池拆解应采用机械破碎分选的工艺、技术和设备，鼓励采用全自动破碎分选技术与装备，加强对原料场及各生产工序无组织排放的控制。”，“分选出的塑料、橡胶等应清洗和分离干净，减少对环境的污染。”，“再生铅企业应对带壳废铅蓄电池进行预处理，废铅膏与铅栅应分别熔炼；对分选出的铅膏应进行脱硫处理”等。

针对生产过程，技术政策要求铅蓄电池生产及再生过程应采取密闭或负压措施，减少生产过程中对环境的污染，同时从生产工艺、机械化替代工艺等角度提出了“鼓励采用内化成工艺”、“熔炼工序应采用密闭熔炼、低温连续熔炼、多室熔炼炉熔炼等技术，并在负压条件下生产，防止废气逸出；铸锭工序应采用机械化铸锭技术。”等技术要求。

针对末端治理，本技术政策提出了铅烟、铅尘的常规处理工艺，并根据环境管理要求新特点，提出了二噁英和硫酸雾等污染物的处理技术和要求。