

厂家直销单轴粉尘加湿搅拌机 粉煤灰加湿搅拌机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厂家直销单轴粉尘加湿搅拌机 粉煤灰加湿搅拌机 |
| 公司名称 | 沧州八邦贸易有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市肖杜李钢材市场 |
| 联系电话 | 18233773095 |

产品详情

单轴粉尘加湿机主要用于各类灰库干灰进行喷水加湿搅拌及输送粉状，以达到环保外运的要求。单轴粉尘加湿机广泛应用于化工、矿山、电厂、钢厂等含固体颗粒物料的加湿、搅拌和输送。

单轴粉尘加湿机特点：

- a、壳体内衬采用铁基耐磨合金制造，使用寿命高，避免磨损后间隙过大而引起的物料自流。
- b、 的雾化喷嘴及水量可调的给水系统，可保证物料加湿均匀。
- c、 增加振动系统，使之克服了其处理粘性粉尘易形成筒壁粘结的问题，提高了加湿机的适应性，扩大了

加湿机的应用范围。且壳体与底座采用弹性联接，使振打对整机无影响。

d、本机布置灵活，有链传动和直联两种形式，传动机构采用摆线式减速机。

e、出力大（每小时可搅拌加湿200t），加湿均匀，工作可靠。

f、搅拌棒采用铁基耐磨合金或复合陶瓷制造，使用寿命长。

单轴粉尘加湿机由均匀供料、叶片输料、混合击打加湿，振动系统等四部分组成，并配以专用电控和供水系统。该设备整体固定在底座上，筒体由四组弹性元件支撑，通过激振装置，施以震动，使整机在运转过程中，筒体作高频振动，使筒壁与搅拌轴之间始终保持的间隙，使整机运转阻力大幅度减小，了闷机，堵转现象，减小停机清理时间，提高了工作效率。供水由阀门组进行控制。为稳定本系统供水及清洁水质，管路中设置了过滤器，并由主控柜对加湿机各部分进行连锁控制，以达到控制供水恒湿运行的目的。单轴粉尘加湿机具有处理量大、结构紧凑、技术先进、稳定可靠、维修简单等特点。