

平力旋转吊环 江门万向旋转吊环 旋转吊环

产品名称	平力旋转吊环 江门万向旋转吊环 旋转吊环
公司名称	东莞市平力五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路6号一栋1楼
联系电话	13537034575

产品详情

模具吊环 平力专业生产的旋转吊环就是靠谱!

模具吊环,平力索具提供的耐磨损更强.我公司生产的模具吊点充分发挥利用高强材料42CrMo的各种性能特点,由此让我们在起重吊点方面也取得了很大成功,受到新老用户的支持和信赖.平力索具提供的模具吊环,也提供测试报告证书,模具吊环螺栓螺纹低温冲击韧性良好,是我公司创新的新型模具吊环等起重吊环产品.

模具生产制造等行业越来越普及,各种模具设备的移动,吊装等需要的吊环吊耳产品也在不断的更新换代.比如传统的模具吊环也就是现在的吊环螺丝,不论材质还是拉力上都越来越不能满足现在的吊装需求.现在用的较多的模具吊环是旋转吊环,即也称为万向旋转吊环,一款吊环部分可以360度旋转,上下180度翻转的吊环产品.由于是合金钢锻造的吊环产品,工作拉力更大,体积确更小,使用寿命,耐磨损也更强,专业厂家提供的模具吊环产品,就是耐用.

旋转吊环的等级变得越来越高

旋转吊环的螺栓强度等级:主要有8.8级和12.9级两种.其中进口旋转吊环多采用12.9级螺栓,国产旋转吊环则以8.8级螺栓居多.

平力,国内比较有知名度的品牌,应用面广,价格适中,是目前国内场较常见的品牌,也是比较大众的品牌,亲民的价格,广泛应用在国内各种行业的起重吊装.

平力旋转吊环主要特点:

1、安装便捷,仅需设置一个螺纹攻即可.

- 2、可同时提供衬套和内部滚珠轴承两种形式.
- 3、可360度选转,具有180度支点绕轴旋转功能.
- 4、适合于800磅(0.4吨)至100000磅(45吨)范围内的载荷.
- 5、垂直翻转强度较高,限定量较大角度为90度.
- 6、设计承载系数为4:1.
- 7、产品经过磁力探伤裂纹测试.
- 8、验证载荷为较大工作载荷的2.5倍,且已经已经获得相关认证.
- 9、螺栓为满足ASTM A574 规范要求的8级统一标准螺纹和满足DINEN ISO4762 的12.9级公制螺纹.

强力环生产工艺流程:

棒料 剪床下料 500kW中频感应电炉加热 250kg空气锤制坯 10000kN摩擦压力机锻造成形 2500kN机械压力机去飞边 1000kN机械压力机冲孔 空气炉调质处理 喷丸清理 表面防锈处理 包装.

生产同一批产品我们尽量选用同一炉号的材料,因此原材料不可能导致破断拉力高低起伏太大.锻造加热我们采用中频感应电炉,并用远红外线测温计监控,加热后的坯料温度均一性能够得到保证,因此也排除了锻造加热因素的影响.在热处理阶段,我们做了大量的试验,尝试过调整热处理加热温度、保温时间、装炉量、工件间隔以及淬火介质的温度等热处理工艺参数,但都不能从根本上消除拉力不稳定的现象,因此也不可能是热处理的原因.其余象下料、去飞边、冲孔及表面处理等工序更不可能对拉力产生太大的影响.因此,用排除法分析原因只能是制坯和锻造成形工序.强力环主要用在绳索或链条的末端或中间,用于吊装货物,因此其质量,特别是拉力非常重要.