

# 海螺平衡机械 河南曲轴平衡机供应商 曲轴平衡机

产品名称	海螺平衡机械 河南曲轴平衡机供应商 曲轴平衡机
公司名称	济南海螺平衡机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区花园路45号8号楼3-101室
联系电话	13335137719

## 产品详情

曲轴飞轮组主要由曲轴、主轴颈和飞轮等零件组成。曲轴的功用是将连杆传来的力变为扭矩，河南曲轴平衡机供应商，再通过飞轮向外输出功率，河南曲轴平衡机价格，并通过曲轴平衡机齿轮或皮带轮驱动柴油机各机构和各系统进行工作。曲轴由主轴颈、连杆轴颈、曲柄、曲轴前端和曲轴后端五部分组成。

主轴颈由主轴颈支撑。曲轴平衡机连杆轴颈绕主轴颈中心线旋转。曲柄连接主轴颈与连杆轴颈。一个连杆轴颈与两端的曲柄构成曲拐。在曲柄的相反方向增设有平衡块，曲轴平衡机用来抵消曲轴旋转时的离心力，曲轴平衡机，以减轻柴油机的振动。

所有引起曲轴轴颈表面产生裂纹和引起曲轴弯曲、扭曲的原因，都是引起曲轴断裂的原因。曲轴平衡机除此之外，河南曲轴平衡机厂家直销，还有以下几种原因：

曲轴的材质不佳、制造有缺陷、热处理质量不能保证、加工粗糙度达不到设计要求。

飞轮不平衡，飞轮与曲轴接盘不同轴，曲轴平衡机使飞轮与曲轴的平衡受到破坏，使曲轴产生较大的惯性力，导致曲轴疲劳断裂。

更换的活塞连杆组重量差超限，使各缸爆发力和惯性力大小不一致，曲轴各轴颈受力不平衡，引起曲轴断裂。

由于加工精度和加工效率的原因，曲轴平衡机车削一般只用于主轴颈加工。曲轴内铣和高速外铣不能加工轴向沉割槽，当曲轴有轴向沉割槽时，应采用车-车拉方法加工。当曲轴平衡块侧面需要加工时，铣削工艺大大优于车拉工艺。

其具有切削速度高、工序时间短、切削力小、温升较低、曲轴平衡机刀具寿命高、换刀少、精度高和机床柔性好等优点。

早期凸轮轴的主轴颈一般以单刀或多刀普通车床进行粗加工，凸轮普遍采用机械靠模式车床进行单刀或多刀仿形车削来完成。单刀车削效率低；曲轴平衡机多刀车削难以保证零件质量，而且粗车过后必须安排校直、粗磨等工序，生产效率低。

海螺平衡机械(图)-河南曲轴平衡机供应商-曲轴平衡机由济南海螺平衡机械有限公司提供。济南海螺平衡机械有限公司（[www.shandonghailuo.com](http://www.shandonghailuo.com)）是山东 济南 ,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在海螺平衡机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创海螺平衡机械更加美好的未来。