

恩施冷藏车 康泰制冷 冷藏车

产品名称	恩施冷藏车 康泰制冷 冷藏车
公司名称	东莞市康泰制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园
联系电话	13302696671

产品详情

东莞康泰制冷设备有限公司是一家专业致力于冷藏车，保温车，干货车厢，恩施冷藏车，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合性实业公司。同时，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

为什么说要加强冷藏车运输体系的管理呢？我国每年因腐烂而丢弃的食物高达数百万吨，造成相当大的浪费，这与冷藏保鲜设备不足，企业冷藏存储、运输意识不强有关。因而做好对食品生产、运输企业的冷藏车、冷库、冰柜等设备的配置及使用监管工作，决定着食品保鲜安全问题是否得以顺利解决。

“十二五”期间，我国注重冷链物流进行结构调整和产业升级，更是冷链物流企业加快市场开发的重要时期。中国作为大的食品市场，在此期间，食品零售额、餐饮收入预计以10%以上的速度增长。居民生活水平提高，对新鲜冷冻食品的需求也在不断增加，供需不平衡给冷链物流市场带来了无限商机，而企业建立一个保证食品品质的供应链系统也决定了其是否能够把握机会。

一个完整的食品冷链体系由冷冻加工、冷冻贮藏、冷藏运输配送、冷冻销售四个大方面组成。这四个方面需要冷库、冷藏车、冰柜等设备来完成。从储存食物的冷库方面来讲，企业一般都建设有冷库，问题大多出现在冷库建设的技术是否符合当下社会需求，技术是否达标，效果是否完好，是否符合国家环保规定等；冷藏车方面，目前以普通车辆运输易腐食品的现象仍然层出不穷，企业能够自觉购买冷藏车，并将冷藏车切实地运用在日常运输中决定着食品运输环节的安全，另外，对冷藏车运营批量监管也是冷链配送的重要环节；冰柜方面，无论终端销售点规模大小，都会配有冰柜等制冷设备，此环节存在的问题也不大，仅有少数卖家将对温度有要求但不严格的食品放在室温中。

综上所述，最易导致食品腐蚀的环节还在冷链运输，因此，只有政府、食品企业、冷藏车厂家共同努力，打造完备的冷链运输体系，让所有易腐食品冷藏车运输都能落实，才能从根源上解决食品保鲜、安全的问题

怎样防止冷藏车发生爆胎事故？

由于冷藏车长时间用于较重货物的运载，行驶路途较长，因此轮胎的使用一定要注意质量问题。在日常生活中，冷藏车品牌，汽车爆胎是比较常见的，如果冷藏车一旦发生爆胎事故，不仅影响运输，而且对冷藏食物保鲜也造成严重影响。

怎样防止冷藏车发生爆胎的事故呢？小编建议冷藏车主在驾驶前做好轮胎检测。

怎样防止冷藏车发生爆胎事故？

1、定期检测胎压

轮胎胎压是随着气温的变化而变化的，冬天胎压就要充足一些。如果胎压不足，很可能导致爆胎。一般情况下，亏气轮胎的爆胎几率要高一些，如果轮胎亏气时还继续行驶，会使轮胎侧壁发生变形，开车时间长了，轮胎内部就会堆积大量热量，而热量最终会导致轮胎内部气压发生变化，从而引发爆胎。

据悉，轮胎亏气引发的爆胎事故几乎占到爆胎事故的一半，所以，建议冷藏车主在平时一定要养成定期检查轮胎气压的好习惯。

2、不用过期轮胎

有种错误思想：轮胎只要不坏就可以继续使用。其实这是不对的，轮胎是有使用寿命的，如果轮胎过期了就不能继续使用。一般情况下，轮胎的使用寿命在2年~3年或行驶6万公里左右，超过使用寿命或已经严重磨损的轮胎应及时更换。另外一旦发现轮胎有老化现象、意外损伤和磨损严重等都应及时更换。

3、不用“带伤”轮胎

“带伤”轮胎指发生在轮胎侧壁上的漏孔，车主在日常行车中走的道路比较复杂，因此扎胎现象在所难免。轮胎扎伤一般是正面的漏孔可以进行修补，补好后也能正常使用，但如果轮胎侧壁或轮胎侧壁与轮胎面夹角中的漏孔就不能修补了，即使修补好了也不要再使用。

因此，建议冷藏车驾驶者日常行车中要经常检查轮胎是否有损伤，如：看轮胎的表面是否有扎钉、割伤等现象，一旦发现损伤要及时修补或更换。如果发现轮胎花纹沟中存在一些石子等，也要及时剔除，避免轮胎冠变形。另外，不要让轮胎接触油类和化学物品。

此外，还要定期对冷藏车进行进行四轮定位。

冷链物流与其他物流方式有何不同之处？

我们通常所说的物流行业，其范围较广。冷链物流是物流中的一种，与其他物流不同，冷链物流主要是指运输物品必须在冷冻冷藏环境下生产、贮藏、运输以及销售。相比其他物流方式，冷链物流有以下的不同之处：

冷链物流与其他物流方式有何不同之处？

1、技术含量高、监控困难

冷链所包含的制冷技术、保温技术、产品质量变化机理和温度控制及监测等技术是支撑冷链的基础。冷

链监控困难，冷链管理不是简单的管理，也不能依靠某一点来进行控制，而必须从产品的生产、存储、运输、销售等诸多环节进行；

2、出入库作业要求高

由于冷库的特殊性质，导致商品出入库要求较高:(1)为保证冷库的温度，不建议多频次出货，出库时间一般固定在一个时间段内。(2)对业务频繁的冷库，定期需要封库，以保证库房的温度。(3)对特殊要求商品要进行速冻或解冻处理，才可以进行出入库业务。

3、商品全程温度控制

可将冷链物流形容成一个由“线”连接起多个“节点”的链条，链条的末端是消费者。为保证商品品质及降低输送过程中的损耗，链条中的“线”与“节点”均需进行温度控制。

4、冷链物流过程中有流通和加工环节

如果把冷链物流中心的“线”定义为冷藏(冷冻)环境下的运输的话，则“节点”为各培育基地、生产基地、屠宰厂、制造工厂、生鲜食品加工中心、冷藏(冷冻)库、低温物流中心、卖场超市等贩卖点等.因此冷链物流的“节点”不仅仅是流通环节，还包括加工生产环节。

5、投资大、运营成本高

冷库建设和冷藏车的购置需要的投资比较大，是一般库房和干货车辆的3-5倍，冷链的运作成本高，是因为电费和油费是维持冷链的必要投入；

6、自动化设备利用率低

由于低温造成大部分设备应用受到影响，冷藏车制冷机组，因此，在冷库中很少使用自动化设备。

由于冷冻冷藏环境的限制，冷链物流在经营过程中，其花费人力物力上也有所限制。随着国内冷链物流快速发展，冷藏车，冷链技术获得了快速提升，冷链硬件设施也在逐渐完善，其监督控制上都已经有了明显的提升。

恩施冷藏车-康泰制冷-冷藏车由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司（www.0769kangtai.com）是一家从事“冷藏车,冷藏车厢,冷藏保温车厢,制冷机组,冷冻机组”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“康泰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使康泰制冷在交通运输产品加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！