

输送螺旋轴喷涂碳化钨耐磨涂层

产品名称	输送螺旋轴喷涂碳化钨耐磨涂层
公司名称	江苏旺龙机械有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市姜堰区淤溪镇卞庄工业园2栋
联系电话	0523-89612116 13301430339

产品详情

关键词：

绞龙耐磨涂层喷涂制作、螺旋轴喷涂耐磨耐腐涂层、耐磨螺旋轴、耐腐蚀螺旋轴涂层喷涂、输送螺旋轴喷涂碳化钨、粉体输送螺旋轴喷涂耐磨涂层

喷涂工艺可选：超音速喷涂碳化钨、等离子堆焊、大气等离子喷涂、钴基堆焊、激光熔覆工艺

喷涂厚度：0.2-0.3mm（喷涂厚度）0.5-1.2mm(堆焊厚度)

螺旋轴喷涂位置一般以受力面为主要喷涂面，可以端面、侧面、叶片或整体喷涂。根据实际工况是耐磨还是腐蚀工况选择喷涂位置及材料，有效节约成本。

喷涂工艺介绍：超音速火焰喷涂又称作高压超音速火焰喷涂（HP-HVOF），其燃烧压力可达8.2巴，火焰速度7倍音速以上,超音速火焰（HVOF)喷涂,枪口温度为2800 将硬质合金粉末加热到熔化状态，以3000米/秒的速度射向工件表面，形成致密的高质量涂层。喷涂时火焰到工件表面温度不超过120度，工件不会产生热变及形态的变化。