

TO系列柴油发电电焊机

产品名称	TO系列柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号：:TO250A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

TO系列柴油发电电焊机大泽发电电焊机移动方便、启动快捷、运转平稳、震动小、油耗省、体积小等，采用异步无刷发电机，免维护保养，选用大泽原装发动机，电焊运行稳定可靠具有漏电保护功能，使用很好，采用闭环控制线路结构简单，使用维护方便，故障率低。焊接熔敷率高，焊接变形小，焊缝成型美观。

大泽焊接机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，TO系列柴油发电电焊机将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等点，有利于提高焊接产品的质量。

TO系列柴油发电电焊机发电机在使用的时候怎样调整并列机组的逆功现象？

当两台发电机组空载并列后，会在两台机组之间，产生一个频率差与电压差的问题。并且在两台机组的监视仪表上（电流表、功率表、功率因数表），反应出实际的逆功情况，一种是转速（频率）不一致造成的逆功，另一种是电压不等造成的逆功，其调整如下：

1. 频率造成逆功现象的调整：如果两台机组的频率不等，相差较大时，在仪表上（电流表、功率表）显示出，转速高的机组电流显示正值，功率表指示为正功率，反之，电流指示负值，功率指示负值。这时调整其中一台机组的转速（频率），视功率表的指示进行调整，把功率表的指示调整为零即可。使两台机组的功率指示均为零，这样两台机的转速（频率）基本上一致。但是，这时电流表仍有指示时，这就是电压差造成的逆功现象了。

2. 电压差造成逆功现象的调整：当两台机组的功率表指示均为零时，而电流表仍然有电流指示（即一反一正指示）时，可调整其中一台发电机组的电压调整旋钮，调整时，视电流表与功率因数的指示进行。将电流表的指示消除（即调整为零），电流表无指示后，这时视功率因数表的指示，把功率因数调至滞后0.5以上即可.一般可调整至0.8左右,为较佳状态。

发电机带电焊机又叫发电电焊两用机，可以作为发电机用，同时也可以作为一个电焊机用。优点：发电电焊一体、重量轻、移动方便、启动快捷、运转平稳、震动小、油耗省、体积小等，移动式柴油发电焊机价格采用异步无刷发电机，免维护保养。

型号：TO250A

发电机参数

额定功率：5KW

备用功率：6KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

发动机参数

发动机型号 TO192

发动机类型：单缸风冷柴油发动机

活塞排量：420CC

功率转速：15HP/3000rpm

启动方式：手/电启动

润滑油容积：1.1L

耗油量：205g/kw.h

燃油类型：柴油

电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-5.0MM

电流调节：0-250A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

其他参数

机组尺寸：760*520*680

结构类型：开架式/手推式

噪音水平：7M处72db

油箱容积：25L

蓄电池：12-8.3V-Ah

净重：102

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度；海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

TO稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机