

电磁脉冲阀质量好用户信得过的厂家,竭诚做客户的忠诚粉丝

产品名称	电磁脉冲阀质量好用户信得过的厂家,竭诚做客户的忠诚粉丝
公司名称	河北招和环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇米院村（注册地址）
联系电话	18713659787

产品详情

电磁脉冲阀：指将电磁阀、先导阀与脉冲阀组合在一起，直接受电信号控制的膜片阀。

电磁阀脉冲的作用：就是控制油路中油压的大小。一般安装在主油路或减振器背压油路中，以减少换挡和锁止解锁时的油压冲击，使设备运行保持平稳状态。

按阀进出口的角度及进气口的形式可分为三种：

- a)直角式电磁脉冲阀：阀体进出口成直角，直接受电信号控制的膜片阀；
- b)直通式电磁脉冲阀：阀体进出口成180度，直接受电信号控制的膜片阀；
- c)淹没式电磁脉冲阀：阀体进气口淹没在气包内，直接受电信号控制的膜片阀。

电磁脉冲阀的技术要求

- 1、产品的工作压力为0.1MPa ~ 0.7MPa，介质为经过除油、除水处理的空气。
- 2、在产品标称气源压力状态下，电磁阀的工作电压为额定电压的85%时，电磁脉冲阀的开启响应时间应小于0.03s。
- 3、工作气源压力为0.1MPa时，即可使脉冲阀关闭。
- 4、产品应能承受0.8MPa的气源压力。
- 5、在规定的条件下，电磁线圈对外壳的绝缘电阻应大于1MΩ。

6、在室温为5度~35度，相对湿度不超过85%的条件下，电磁线圈对外壳能承受50Hz、250V的电压，历时1min无击穿现象。

7、电磁脉冲阀在承受频率为20Hz、全幅值为2mm、历时30min的振动后应能正常工作。

8、在正常使用条件下，膜片累计使用寿命应大于80万次。

9、阀的外表无明显涂层剥落、划痕、毛刺等损伤。

试验方法 试验环境

a)环境空气相对湿度不超过85%；

b)环境空气中无腐蚀性介质；

c)气源介质温度为1度~50度。

外观检验采用目测。

性能检验：

1、开启电压试验

在电磁脉冲阀的进气口接入气源压力为标称压力的洁净空气，在电磁阀上输入标称电压的85%，宽度为0.03s的电信号，检查电磁脉冲阀开启是否正常。

2、关闭气压试验

在电磁脉冲阀的进气口接入气源压力为0.1MPa的洁净空气，输入关闭阀门的电信号，检查电磁脉冲阀是否可靠关闭。

3、耐压性能试验

在电磁脉冲阀的进气口接入气源压力为0.8MPa的洁净空气、持续60min，检查电磁脉冲阀上各密封部位的渗漏气情况。

4、绝缘电阻试验

(1)用500V、量程范围为0M ~ 500M，精度为1级的兆欧表，在规定的条件下，测量电磁线圈对外壳的绝缘电阻。

(2)将阀置于调温调湿箱内，把温度设定在35度，相对湿度为85%的条件下，在电磁线圈与阀体间施加50Hz、250V的正弦交流电压，历时1min，检查是否有击穿现象。

5、抗振动试验

将阀固定在振动试验工作台上，承受振动频率为20Hz、全幅值为2mm、历时30min的振动后，检查阀各部分的紧固件是否有松动现象，工作是否正常。

6、膜片使用寿命试验

在电磁脉冲阀的进气口接入标称压力的洁净空气，在电磁阀上输入宽度为0.1s、间隔为3s的标称电压值，并记录阀连续或累计工作次数。

电磁脉冲阀工作原理:

膜片把电磁脉冲阀分成前、后二个气室，当接通压缩空气通过节流孔进入后天室，此时后气室压力将膜片紧贴阀的输出口，电磁脉冲阀处于“关闭”状态。脉冲喷吹控制仪电信号消失，电磁脉冲阀衔铁复位，后气室放气孔关闭，后气室压力升高使膜片紧贴阀出口，电磁脉冲阀又处于“关闭”状态。