

PA66 FGFE5171食品级

产品名称	PA66 FGFE5171食品级
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	33.50/千克
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

本公司长期销售食品级纯树脂加纤PA66/PA6塑胶原料，销售品牌有（美国杜邦）（德国巴斯夫）（美国首诺）（日本东丽）（德国郎盛）（瑞士EMS）（日本旭化成），仓库货源充足，一手资源，为广大客户的生产保驾护航；我们郑重承诺所售塑胶原料都是原厂原包，能够提供工厂所提供的所有报告（SGS）（COA）（MSDS）（FDA认证）。

PA66 FGFE5171食品级：玻璃纤维增强材料, 33% 填充，食品接触的合规性；密度 1.39g/cm³，收缩率垂直 0.90%，流动 0.30%，拉伸模量 10500MPa，拉伸应力(断裂) 200MPa，拉伸应变(断裂) 3.5%，弯曲模量 9300MPa，弯曲应力 290MPa；简支梁缺口冲击强度 (23 ° C) 10kJ/m²，热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 252 ° C, 熔融温度 4 263 ° C.

PA66 FGFE5171食品级:它是一种半晶体-晶体材料,它有较强的熔点，在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻纤就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶；

PA66 FGFE5171食品级:尼龙本身是一个吸水量比较大的产品，在尼龙含有水份对其物理机械性能有显著影响,树脂在成型前吸收过多的水份,在熔点以上温度时水会与尼龙起化学反应(水解),从而导致树脂分子量及韧性下降,同时在制品内造成气纹和内部气泡等缺陷,所以在成型之前必须进行干燥处理。保持干燥状态下.采用所建议的加工温度是很容易进行成型加工的。但在成型加工中也应避免树脂在高温的料筒内停留时间过长,以防树脂变色降解,损害制品的性能。

PA66 FGFE5171食品级:广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。