

金瑞铭RFID-让档案智能化管理

产品名称	金瑞铭RFID-让档案智能化管理
公司名称	深圳市金瑞铭科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金瑞铭
公司地址	深圳市龙华区民治街道龙发路80号12栋3楼
联系电话	0755-82789179 18288648971

产品详情

RFID-让档案智能化管理

随着企事业单位的发展，各种信息档案资料数量逐日增多，档案的种类日趋多样化，而传统人工的管理方式与技术手段存在多方面的问题，如整理费时、查阅耗时长、盘点效率低等，迫切需要一种更先进、更完善的自动化管理系统解决方案。

RFID是继条码技术之后应用于系统管理的一项新的自动识别技术。RFID应用于档案管理，可提高档案整体的业务管理能力、减少差错率,实现数据共享、提升管理效率、简化管理流程，为档案管理提供了更为便捷、有效的管理模式，提高服务水平，提升管理的综合实力，有效解决传统档案管理出现的问题。

深圳市金瑞铭科技有限公司的RFly-R16,就是专为实现档案资料智能信息管理而定制的一款超高频RFID读写器产品。

RFly-R16具有16个通道，可同时可接出16个天线轮询工作，产品具有盘点速度快、漏读率低、灵敏度高等特点，特别适合RFID档案&柜体等多天线应用场景。

项目实施方案

RFID标签安装位置

档案管理的信息载体主要是以标签为主。将载有档案信息的标签贴附于档案盒内侧，在档案柜内部署RFID读写器，通过读写器读取标签信息，并将读取到的信息上传到管理系统中，实现对档案的实时监控，分层、分面读取、定位和定位的功能。

系统通过RFID作为信息载体，对档案流通的每个环节进行数据采集和监控，按照档案资料日常的存储、查询、借阅、归还、防盗等具体业务，对档案流通进行动态的管理，实现档案业务办理的自动化，从而取代传统的纸质工作流程。

将RFID技术应用于档案管理的优势

1. 超高扫描速度 可同时扫描多支标签，全新的扫描方式，极大提高盘点效率，降低人工成本。
2. 实时盘点 支持24小时在线盘点，实时自动记录档案的领用和归还状态
3. 快速定位 通过RFID标签来进行定位操作，方便档案快速领用查找,同时档案进行了定位管理，也有效避免了档案错位
4. 高扩展性，可实现与其它业务系统对接

RIFD档案柜管理的应用，保证了档案管理各个环节数据输入的准确性，确保企业及时准确地掌握档案的真实数据，合理保持和控制档案的存放与借用。可以及时掌握所有档案当前所在位置，有利于提高档案管理人员的工作效率。

产品介绍

RFly-R16 是一款 16 通道超高频读写器，产品性能优异，具备优秀的盘点能力和稳定可靠的读取性能，其突出的特点是具有丰富的射频天线端，能有效节省外设开销，适合应用于 RFID

档案管理、资产管理、货架识别等场景中。

读写器具有如下特点:

优异的阅读距离，配备 6dBi 天线可实现 10 米标签识别

卓越的防撞算法，最高标签识别速率达 400pcs/s 以上，实现高效识别盘点

全球 Gen2 平台，适应不同国家地区 RFID 应用需求；

16 路射频输出端口，有效节省外设开销；

拥有网口、RS232、4 输入 4 输出 GPIO 等通讯、外设接口，满足不同用户需求；

高功率输出，最高输出功率可达 31.5dBm。

深圳市金瑞铭科技有限公司是一家集设计、研发、生产和销售于一体的物联网产品公司，为客户提供一站式产品解决方案。公司专注于RFID技术、无线传感器技术、视觉识别技术，产品已广泛应用于智能制造、仓储、物流、铁路、电力、轮胎、交通、畜牧等领域。

公司拥有多项自主知识产权，是国家高新技术企业，《轮胎用电子标签》四项ISO标准的主起草单位。

此文章由金瑞铭编写，转载请注明出处！~