

# 华星立信 钢丸厂家 江苏钢丸

产品名称	华星立信 钢丸厂家 江苏钢丸
公司名称	合肥华星立信金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥包河区大圩镇繁华大道东段003号
联系电话	13309699971 13309699971

## 产品详情

### 钢丸的弹性及抗1疲劳性

良好的热处理控制工艺赋予了钢丸好的弹性及抗1劳性，不同粒度和硬度的钢丸适用于不同的工艺，例如被广泛用于大批量及重型部件或材料的喷丸强化等。

钢丸采用精选的原材料废钢，添加稀有金属及合理配比合金，经电炉熔炼，现代化设备生产转化为钢粒，钢丸生产厂家，并经多次电热处理、自动筛选，在液体金属形成钢粒的过程中，其化学成份、粒度都受到严格控制，以确保其机械性能符合各种用途。

### 钢丸的浇铸

钢丸是用金属浇铸机浇铸成的，由于钢丸的体积很小，而金属浇铸机对于非常小的钢丸来说，就是一块巨大的冷铁。钢液在浇入铸锻机后冷却速度非常快。硬度得到很大的提高，但是由于冷却速度过快造成了极大的热应力，使得钢丸在以后的使用过程中破碎率极高，能够达到30%，即使经过去应力热处理也不能够解决根本问题。

### 钢丸对工件表面粗糙度的影响

在大直径钢丸强化后，采用较小钢丸低压力(不能改变喷丸强度值)覆盖一次，可达到较好的表面粗糙度。喷丸后的零件表面应轻微打磨，钢丸多少钱，打磨时要控制表面金属去除量。这样，既不损害喷丸的强化效果，又可改善表面粗糙度。钢丸对材料表面粗糙度的影响通常在Ra0.6~20mm范围内。在不改变工艺参数的条件下，材料原始表面粗糙度愈高，喷丸后的Ra值愈大。生产实践证明，钢丸厂家，一般情况下，江苏钢丸，喷前表面粗糙度在6.3mm以下，喷丸可以提高或维持原表面粗糙度，如果原表面粗糙

度在6.3mm以上，则喷丸后表面粗糙度有所降低。

华星立信(图)-钢丸厂家-江苏钢丸由合肥华星立信金属制品有限公司提供。“配重铁砂,钢丸,钢砂”就选合肥华星立信金属制品有限公司 ([www.huaxinglixin.com](http://www.huaxinglixin.com))，公司位于：合肥包河区大圩镇繁华大道东段，多年来，华星立信坚持为客户提供好的服务，联系人：朱经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华星立信期待成为您的长期合作伙伴！