

川澳塑胶批发零售 注塑psu psu

产品名称	川澳塑胶批发零售 注塑psu psu
公司名称	东莞市川澳工程塑料原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段67号807室
联系电话	13929406840

产品详情

psu厂家、应用--川澳工程塑胶生产、批发

聚砜psu应用

聚砜类psu塑料有可分为聚砜、聚芳砜和聚醚砜。一般说，聚砜psu的热变形温度为175℃，可在-100℃~150℃之间长期使用，而且在高温下耐老化性能很好。聚芳砜是耐热工程塑料中特好的品种之一，其耐热性可与热固性耐高温的聚酰亚安媲美，负荷变形温度为275℃，长期使用温度为275℃，在-240℃~260℃能够保持良好的力学性能和电绝缘性能。聚醚砜的性能介于聚砜和聚芳砜之间负荷温度为203℃长期使用温度为-100℃~180℃。聚砜类psu塑料在潮湿的环境中仍然能够保持良好的电绝缘性能。

川澳工程塑胶--现货供应PSU的常用牌号主要有：苏威--p-1700nt11、p-1710、p-1720、p-3500、p-1800、p-1700nt15、gf-110、gf-120、gf-130；巴斯夫--s1010、s2010、s3010、s6010、s2010g2、s2010g4、s2010g6等。如需要特殊型号及特殊要求，可来样定做。

耐化学性psu--川澳工程塑胶

聚砜psu化学药品性

聚砜psu可溶于CH₂Cl₂；C₂H₂Cl₂和芳烃。相对密度1.24，吸水性（24h）0.22%，成型收缩率0.7%，熔融温度190℃，玻璃化温度150℃，热变形温度（1.82MPa）174℃，连续使用温度-100℃~+150℃，拉伸强度71.54MPa。弯曲强度105.8MPa，压缩强度95.1MPa，拉伸模量2.5GPa，缺口冲击强度6.9-7.8kJ/m²，体积电阻率10e15Ω·cm。聚砜psu材料刚性和韧性好，耐温；耐热氧化，抗蠕变性能优良，耐无机酸；碱；盐溶液的腐蚀，耐离子辐射，无毒，绝缘性和自熄性好，容易成型加工。

psu成型工艺

聚砜psu的成型工艺需要什么条件？

聚砜psu在成型前要预干燥至水份含量小于0.05%。psu可进行注塑、模压、挤出、热成型、吹塑等成型加工，熔体粘度高，控制粘度是加工关键，加工后宜进行热处理，消除内应力。可做成精密尺寸制品。psu在注塑加工的时候，流动性对温度比较敏感，在310度-420度内，温度每升高30度，流动性就增加1倍。故成型时主要通过提高温度来改善加工流动性。

烤料温度：150度，4-6小时。

模具温度：120-150度，建议模具温度为140度。

注塑温度：290-350度。