

铣床附件----插削头 插削头

产品名称	铣床附件----插削头 插削头
公司名称	滕州市威隆机床附件厂
价格	1.00/件
规格参数	类型:插削头 品牌:威隆 型号:CT10
公司地址	滕州市龙泉街道后洪村3050号
联系电话	86 0632 5521316 13963265059

产品详情

类型	插削头	品牌	威隆
型号	CT10	适用机床	卧式铣床
产品别名	铣床用插削头	是否库存	是
是否批发	是		

【铣床专用插削头】作为铣床的一种特殊附件装于卧式铣床上，可使铣床既保持铣床的铣削功能又具备插削功能。可对中小型金属零部件的平面、斜面、盲孔键槽、沟槽、内键槽、方孔及多边形孔进行插削加工，配设分度装置可加工内花键孔及对称键槽，配设仿形机构还可加工形状复杂的曲面工件，如凸轮和扇形板等。

专利号：zl200620010020.8

项目	参数
最大插削长度 (mm)	100
最大冲程次数 (次/分钟)	125
冲程次数及变速级数	与铣床卧轴转速及变数级数相同
铣床卧轴转向	正转 (即同铣削转向)
刀架回转角度	± 90 °
插刀刀杆中心至机床垂直导轨间距离 (mm)	315、330、380
安	与铣床卧轴联接锥度
	iso40、iso50、mt4#
装	铣床垂直导轨及角度
	矩形导轨；55 ° 或60 ° 燕尾导轨
尺	铣床垂直导轨宽度 (mm)
	200、250、260、280、300、320
寸	铣床轴伸端定位盘直径 (mm)
	130、140、165、190
	注：安装尺寸的数据仅供选择，其它尺寸亦可按用户需求订货。

