

宁波SIEMENS/中国总代理/西门子中国总代理

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 宁波SIEMENS/中国总代理/西门子中国总代理 |
| 公司名称 | 上海鑫瑟电气设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 西门子:PLC |
| 公司地址 | 上海市松江区仓轩路211弄10号602 |
| 联系电话 | 18201996087 |

产品详情

在工业生产中，人们常常面临着数据采集与管理。作为工厂自动化的三大支柱可编程控制器PLC（Programmable Logic Controller），由于其安全可靠，广泛的用于数据采集与控制。生产过程中，要监视PLC内部的数据与运行状况，选用市场上的人机界面或组态软件，虽然功能丰富，但大都价格昂贵，在一些中小规模的生产场合，人们希望能自己用高级语言开发一个简易实用的通信程序。微软公司推出的Visual Basic 6.0，开发串行通信程序时，有两种方法，一种是用Windows API函数，另一种是用VB支持的通信控件MSCOMM.OCX。利用Windows API函数是通过调用读写等函数来操作串口。两种比较，使用MSCOMM.OCX控件编程方便，具有更完善的发送和接收功能。这里采用了MSCOMM.OCX控件。

本文根据杭州某包装材料公司原料配料控制系统为背景，简述实现计算机与三菱FX系列PLC通信的实现过程。

二、硬件与选型

日本三菱公司是国际著名的工厂自动化设备制造商，工业可编程控制器在国内市场占有率一直保持前列。项目选用三菱FX2N-64MR型PLC，SC-09电缆作为计算机与PLC通信的连线。连接电缆的9针端连接在计算机串口上，另一端连接在PLC的RS-422编程口。

6ES7211-0AA23-0XB0 CPU221 DC/DC/DC,6输入/4输出
6ES7211-0BA23-0XB0 CPU221 继电器输出,6输入/4输出

控制器设计

??

设计的控制器模拟

??? INCA PID Tuner ?????????? OPC ?????????????????????????????????????

???????????????????????????????????? INCA MPC?????????