

泰州SIEMENS/中国总代理/西门子中国总代理

产品名称	泰州SIEMENS/中国总代理/西门子中国总代理
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:PLC
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

产品详情

在可编程控制器中有多种程序设计语言,它们是梯形图、语句表、顺序功能流程图、功能块图等。

梯形图和语句表是基本程序设计语言,它通常由一系列指令组成,用这些指令可以完成大多数简单的控制功能,例如,代替继电器、计数器、计时器完成顺序控制和逻辑控制等,通过扩展或增强指令集,它们也能执行其它的基本操作。

供S7-200系列PLC使用的STEP7-Micro/Win32编程软件支持SIMATIC和IEC1131-3两种基本类型的指令集, SIMATIC是PLC专用的指令集,执行速度快,可使用梯形图、语句表、功能块图编程语言。IEC1131-3是可编程控制器编程语言标准, IEC1131-3指令集中指令较少,只能使用梯形图和功能块图两种编程语言。SIMATIC指令集的某些指令不是IEC1131-3中的标准指令。SIMATIC指令和IEC1131-3中的标准指令系统并不兼容。我们将重点介绍SIMATIC指令。

6ES7211-0AA23-0XB0	CPU221 DC/DC/DC,6输入/4输出
6ES7211-0BA23-0XB0	CPU221 继电器输出,6输入/4输出
6ES7212-1AB23-0XB8	CPU222 DC/DC/DC,8输入/6输出
6ES7212-1BB23-0XB8	CPU222 继电器输出,8输入/6输出
6ES7214-1AD23-0XB8	CPU224 DC/DC/DC,14输入/10输出
6ES7214-1BD23-0XB8	CPU224 继电器输出,14输入/10输出
6ES7214-2AD23-0XB8	CPU224XP DC/DC/DC,14DI/10DO,2AI/1AO(PNP)

6ES7214-2AS23-0XB8	CPU224XPsi DC/DC/DC,14DI/10DO,2AI/1AO(NPN)
6ES7214-2BD23-0XB8	CPU224XP 继电器输出,14DI/10DO,2AI/1AO
6ES7216-2AD23-0XB8	CPU226 DC/DC/DC,24输入/16输出
6ES7216-2BD23-0XB8	CPU226 继电器输出,24输入/16输出
扩展模块	
6ES7221-1BH22-0XA8	EM221 16入 24VDC , 开关量
6ES7221-1BF22-0XA8	EM221 8入 24VDC , 开关量
6ES7221-1EF22-0XA0	EM221 8入 120/230VAC , 开关量
6ES7222-1BF22-0XA8	EM222 8出 24VDC , 开关量
6ES7222-1EF22-0XA0	EM222 8出 120V/230VAC , 0.5A 开关量
6ES7222-1HF22-0XA8	EM222 8出 继电器
6ES7222-1BD22-0XA0	EM222 4出 继电器 干触点
6ES7223-1BF22-0XA8	EM223 4入/4出 24VDC , 开关量
6ES7223-1HF22-0XA8	EM223 4入 24VDC/4出 继电器

这种方法也由最新一代多元控制器 INCA MPC 所采用。INCA MPC 与传统 MPC 控制器不同之处在于，它可进行一系列功能扩展。现代建模方法、自动分步测试和建模啊方法、不同模型之间的无扰动切换（多模型处理），用于间歇过程优化的扩展功能、非线性预测以及优质控制等方面树立了新的标准，可用于控制非线性过程并实现工厂范围的优化。

一个基于 Web 的 INCA MPC 可显著缩短实施所需的时间，并且可处理更严格的 IT 安全规则。还提供了一个自动测试功能。这样就可考虑过程条件的基础上，执行更多自动 MIMO 步骤测试。

INCA MPC 软件本身在一台安装有 Windows 7/8/10 或 Windows Server 2012/2016 操作系统的单独 PC/服务器上运行。

注：

INCA MPC 可与 SIMATIC PCS 7 V8.x 和 V9.0 配合使用。在 SIMATIC PCS 7 V8.2 及更高版本中，INCA MPC 或 INCA Sensor 可通过 SIMATIC PCS 7 Industry Library (V8.2 Update 1 或更高版本) 的高级过程控制 (APC) 耦合模块进行集成。

应用于玻璃生产领域的 INCA MPC

基于 INCA MPC 的预组态解决方案专门用于玻璃生产领域。

Glass@Max 产品系列包括：

Tubingline@Max用于玻璃管的尺寸控制

Feeder@Max用于玻璃槽中的温度曲线控制

Melter@Max用于玻璃熔融端的地面和空气温度控制

