

# 替代开姆洛克250 高性能单涂橡胶热硫化胶粘剂

产品名称	替代开姆洛克250 高性能单涂橡胶热硫化胶粘剂
公司名称	秦皇岛启泽淳科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:邦德勒 型号:BDL037 产地:中国
公司地址	建国路278号
联系电话	19803048669

## 产品详情

邦德勒BDL037单涂热硫化粘合剂（可替代开姆洛克250，西邦24）

### 产品描述

邦德勒 BDL037 是一种溶剂型单涂，满足大多数通用橡胶与各种基材的粘接要求。

邦德勒 BDL037 适用于包括 NR，NBR，BR,CR,IR,CSM 以及 ACM 等未硫化或已硫化橡胶，适用的基材包括各类金属，无纺布以及某些塑料。

### 典型性质

溶剂	甲基异丁基酮MIBK
外观	黑色，液体
质量固含量	21.5- 28.5
粘度 (4号丁氏杯)	20-70 s
密度	0.96-1.00 g/cm <sup>3</sup>
闪点	26 ° C

这些性能是产品的典型性能不可以用作产品规格

### 产品特征

ü 单涂使用，工艺简单

ü 基材附着力，可粘接铝材、铸铁、镀锌钢，尼龙等

ü 使用邦德勒 BDL007 作为底涂的金属

合适的粘结体系也可耐受热、盐雾、油和水介质。

## 操作指导

### 操作工艺

#### 基材的前处理

基材粘接面的处理是影响粘接质量的重要步骤之一。为确保优质粘接及长期耐环境性能，基材面不得含有机或无机污染

物。有机材料包含油脂、污垢、油类，可用有机溶剂或碱液清除。通常的无机污染物包含铁锈、水垢和氧化层，这些可通过打磨或化学处理（或二者结合）清除，首先，通过碱性清洁或溶剂脱脂去除污染物。然后用 40 号或 50 号钢砂喷砂处理铁金属表面，有色金属表面则推荐用硅砂或铝砂处理。用溶剂对金属进行脱脂。金属表面还可以使用磷化、钝化等方式进行预处理。

#### 混合与稀释

稀释剂的选择推荐使用酮类溶剂如 MEK，MIBK 或酮类与二甲苯 1:1 的混合溶剂。首先，用剪切型搅拌器将邦德勒 037 充分混合搅拌均匀。如需稀释，则在连续搅拌下将稀释剂缓慢加至胶粘剂中。

采用喷涂或浸涂工艺，要保证持续搅拌邦德勒 BDL037，以防止分散体沉入罐底。施胶方式

邦德勒 BDL037 可以以刷涂，辊涂，喷涂、浸涂等各种方式进行涂布。对于喷涂，可采用稀释和 / 或加热（如 40C）使粘度降低。

#### 干燥

邦德勒 BDL037 必须彻底干燥，可常温下干燥，一般的常温干燥的时间为 30-45

分钟，亦可以在 60-100 度下烘干 5-10

分钟。干燥温度不能超过 120 度。

#### 干膜厚度

推荐干膜厚度为 10-25m。

#### 后硫化

干膜厚度要求比常规粘接要厚；一般总膜厚建议控制在 25-50 微米，由于膜厚更厚，因此胶粘剂的干燥时间较常规硫化时间更长；一般地，建议室温下干燥 2 小

时左右，或在 80-90 度热空气烘箱中干燥 20-30 分钟；为了获得良好的粘接效果，产品在压合时建议至少 5 的橡胶压缩比

#### 干膜稳定性

彻底干燥后可以在无污染环境中储藏 6 周仍然保持良好的粘合效果。

## 保质期

在干燥清洁室温（20-27 °C）条件下 邦德勒BDL037 在未开封的原包装中可以贮藏 9 个月。