

# PPSU R7110-GY595原料出售

产品名称	PPSU R7110-GY595原料出售
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	美国苏威:R7110-GY595
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

PPSU塑胶原料加工的简介：

浇注系统说明，浇注系统是指模具中从注机喷嘴开始到型腔为止的塑料流动通道。浇注系统在几大系统中最为重要。设计浇注系统的基本原则：在满足塑料产品质量的同时，还应有利于提高成型速度来缩短成型周期。有主流道、分流道、浇口及冷料井组成。从注射机喷嘴至模具模穴的熔融塑料路径称之为流道,其中浇口套内塑料流道称之为主流道,其余部分称为分流道。分流道末端通向模穴的节流孔称之为浇口,在不通向模穴的分流道的末端设置冷料井。

特性 砵树脂聚合物（PSF/PSU/PES/PASF）的特性与应用

1、特性 a、砵树脂是一种无定形的热性塑料：

高度的透明性；

高水解稳定性：制品可以经受重复的蒸汽消毒（寿命在145 蒸汽下至少为12年）；

b、刚性和韧性：可在很宽的范围内保持物理机械性能和电性能。

c、连续使用温度：PSF（PSU）：140 ；PES:180 ；

d、特有的阻燃性、低发烟性和耐化学药品性，加工时还具有较高的熔体粘度，易于制得性能均匀的制品。

## 注塑工艺

由于改性后聚砜的性能和用途级别相差很大，其加工工艺变数也很大，故应相应调整如下范围：

- 1、干燥：90 -110 /3-4Hr
- 2、注塑温度：260-280
- 3、模温：80-100