

## 检重分选控制模块

产品名称	检重分选控制模块
公司名称	中山讯科自动化技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	中山火炬开发区兴业路27号金辉工业园10栋四层 413、415、417、419、421卡
联系电话	13326969218

## 产品详情

### 功能特点

真正百米高速检重，可达100m/min以上，极大提高生产

### 效率

双核高速A/D采样技术，采样速率>330Hz

智能软件滤波模型，完美实现高速度下的高精度

内置多种检重分选模式，无须PLC即可独立完成控制

独创无光电检重模式，3个参数设置，即可取得满意精度

高性能防震滤波技术，有效避免秤体振动带来的误差

配方和设置数据都带断电保护，不会丢失

带隔离保护的双串口

(RS232和RS485)

满足各种工业需求

双串口均支持工业标准通信协议ModbusRTU

光电隔离的四数字输入/四数字输出

(4DI/4DO)

控制接口

24VDC安全电源，适应工业现场

优越的EMC、RFI性能，满足工业级抗干扰要求

使用高可靠性和方便现场联线的接插件

SMT表面贴片技术，提高了产品的可靠性及稳定性

## 1.2.工作模式

工作模式

手动检重模式（带实时预置点控制）

双光电检重模式（支持上秤和出秤光电触发）

双光电分选模式（支持4级连续分选）

单光电检重模式（支持上秤光电触发）

无光电检重模式（重量触发，速度快）

无光电分选模式

（支持4级连续分选，

可选分选定位IN3）

单光电分选模式

## 1.3.软件特点

软件特点

独创高速软件滤波模型，

极大的提高了高速度下的高精度

可进行一般的检重，分选，报警功能

可存储10种配方，方便现场切换产品

显示分度为1000~100000d可选

## MODBUS

RTU通信功能，可以和上位机进行数据交互

和状态传递

随时可通过RS-232升级或更新系统软件，

满足客户各种

非标要求

动态零跟踪和动态检测功能

智能输入/输出测试功能，有效完成接口动作诊断

### 1.4.技术指标

技术指标

#### 1.4.1.

主要性能

高精度、高分辨率-型A/D转换，330（675）Hz采

样

控制器温度系数：2ppm/（百万分之二/每度）

控制器非线性度：0.005%（十万分之五）

小可分辨能力：0.5v

检定分度3000e；显示分度100000d

A/D转换速度（350Hz，700Hz可设置）

工业级抗干扰设计，通过EMC、RFI等方面的测试

符合GB/T7724-2008，JJG649-1990标准

一个RS232串口，带光电隔离保护

一个RS485串口，带光电隔离保护

#### 1.4.2

负载能力

激励电压：+10VDC，可驱动4只350的模拟式传

感器。

输入信号范围：-1.5 ~ 20mV

零点信号范围：-2.3 ~ 10mV

1.4.3.

全球电源

电压范围：18V ~ 36VDC直流电源，功耗3瓦。

控制器需要良好的接地线

控制器不可与易产生电源噪声的设备共用一个电源

1.4.4.

使用环境

使用温度为：-30+60 ，湿度为10%80%，无冷凝

存贮温度为：-40+70 ，湿度为10%90%，无冷凝

1.4.5.

外形安装

控制器外壳：铝合金整体拉伸件，增强EMC性能

控制器尺寸

产品尺寸(长x宽x高)：

112x91x45mm

安装孔中心距：

131mm