

# 幼儿园塑胶地板 君衡 澄迈塑胶地板

产品名称	幼儿园塑胶地板 君衡 澄迈塑胶地板
公司名称	海南君衡实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海口市龙华区龙昆北路38号华银大厦21层2115房
联系电话	15595622212

## 产品详情

类别编辑（1）从形态上分为卷材地板和片材地板2种；所谓卷材地板就是质地较为柔软的一卷一卷的地板，一般其宽度有1.5米、1.83米、2米、3米、4米、5米等，每卷长度有7.5米、15米、20米、25米等，总厚度有1.6mm-3.2mm（仅限商用地板，运动地板更厚可达4mm、5mm、6mm等）。片材地板的规格较多，主要分为条形材和方形材。（2）从结构上分主要有复合体型和同质体型2种，另外还有一种是半同质体型；所谓复合型PVC地板就是说它是有多层结构的

PVC地板施工前期准备：一般新建工程，PVC地板均在水泥面层和水泥砂浆面层上进行铺设，所以基层施工条件必须达到国家

建筑地面工程施工质量验收规范中对水泥类基层表面所规定的“应平整、坚硬、干燥、密实、洁净无油脂及其他杂质，

不得有麻面、起砂、裂缝等缺陷”条件后，方可进行下面的地材铺设工作。

### 施工条件

PVC地材铺设前及完工后48小时内，施工现场必须保持清洁、封尘、防风雨及保持恒温的温度。另外，地面干燥程度对

pvc地板得施工也至关重要。因此在铺设地板之前：

- 1、使用含水率测试仪测基层的含水率，基层的含水率应小于3%；
- 2、检测地面的含湿量，塑胶地板多少钱，更可靠地方法是检测混泥土的施工条件

PVC地材铺设前及完工后48小时内，施工现场必须保持清洁、封尘、防风雨及保持恒温的温度。另外，地面干燥程度对pvc地板得施工也至关重要。因此在铺设地板之前：

- 1、使用含水率测试仪测基层的含水率，基层的含水率应小于3%；
- 2、检测地面的含湿量，更可靠地方法是检测混泥土的相对湿度，而测试点必须在最潮湿的地方，不可以再窗口或门口处测量，因为该处测试值可能过低，其中还必须注意测试的深度：悬空的混泥土地面有表面向下20%深度处；靠地混泥土地面40%深度处；
- 3、使用温度计检测温度，幼儿园塑胶地板，室内温度以及地表温度以18度为宜，不应在5度以下及30度以上施工；
- 4、宜于施工的相对空气湿度不得超过60%。如已加防潮层，相对湿度可允许达到85%，单一旦超过85%就不能铺设；
- 5、不能在潮气不断上升的水泥地面上直接铺设pvc地板，必须先通风，或者先铺设一层防潮层；

相对湿度，而测试点必须在最潮湿的地方，不可以再窗口或门口处测量，

因为该处测试值可能过低，其中还必须注意测试的深度：悬空的混泥土地面有表面向下20%深度处；靠地混泥土地面40%深度

处；

- 3、使用温度计检测温度，室内温度以及地表温度以18度为宜，不应在5度以下及30度以上施工；
- 4、宜于施工的相对空气湿度不得超过60%。如已加防潮层，相对湿度可允许达到85%，单一旦超过85%就不能铺设；
- 5、不能在潮气不断上升的水泥地面上直接铺设pvc地板，澄迈塑胶地板，必须先通风，或者先铺设一层防潮层；

### 塑胶地板接缝部连接

开槽和焊缝必须在地板铺设24小时后等胶水完全固化后再进行。开槽时使用专用的开槽器在接缝处开槽。为使焊接牢固，开缝不应透底，建议开槽深度为地板厚度的三分之二。在开槽器无法开刀的末端部位，使用手工槽刀以同样的深度和宽度开槽。

所有接缝的连接，通常使用热焊的方法。热焊使接缝坚固、防水、卫生。匈牙利GRABO公司提供的焊条由纯PVC材料制成，其熔点与GRABO塑胶地板相同，塑胶地板批发，是本公司地材的专用配套产品。为保证焊接质量，其他品牌的焊条建议不要使用。具体焊接方法步骤如下：

- 1、焊接之前，先清除槽内残留的灰尘和碎料；
- 2、焊接时可选用手工或自动设备专业高质量焊枪并配备5MM的快速焊枪嘴进行焊接。开始焊接前应预热焊枪数分钟，焊接的温度应设置于约350°~450°，此时产生的热气可以同时融化地材和焊条。将焊条插入焊枪嘴，把焊条压入槽内一分钟后，往后动热焊枪。在动手前尽量找一些碎料做一定的练习，留心焊条的反映，因为焊接的温度、速度和适用的力度对热焊的效果都有直接的影响。焊接速度适当，匀速地将焊条挤压入开好的槽中，焊点必须一直保持与地材平行并直接置于槽口上；
- 3、焊条半冷却时，用焊条修平器或者月型割刀将焊条高于地板平面的部分大体割去。在焊条完全冷却后，再使用焊条修平器或月型刀把焊条余下的部分割去修整；

幼儿园塑胶地板-君衡(在线咨询)-澄迈塑胶地板由海南君衡实业有限公司提供。海南君衡实业有限公司(www.hnpvcdb.com)为客户提供“塑胶地板,pvc地板”等业务,公司拥有“君衡”等品牌。专注于塑胶地板等行业,在海南海口有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:干先生。