

矿物增强PC/ABS原料，沙伯基础C7230P

产品名称	矿物增强PC/ABS原料，沙伯基础C7230P
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	25.00/公斤
规格参数	沙伯基础:厂商 C7230P:型号 美国:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应矿物增强PC/ABS原料，沙伯基础C7230P

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:

物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告：

UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

台湾奇美PC/ABS 沙伯基础PC/ABS 上海科思创（拜耳）PC/ABS 韩国LG PC/ABS

电器外壳PC/ABS，无卤阻燃PC/ABS 汽车配件PC/ABS

防火PC/ABS 耐高温PC/ABS 抗紫外线PC/ABS 耐水解PC/ABS 玻纤增强PC/ABS

CYCOLOY* FXC630FE Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC630MA Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC630ME Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

CYCOLOY* FXC630SK Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

CYCOLOY* FXC630SP Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC630ST Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC630TE Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810AL Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810AR Resin ABS+PC Europe, North America

CYCOLOY* FXC810FE Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810MA Resin ABS+PC Europe, North America

CYCOLOY* FXC810MU Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810SK Resin ABS+PC Europe, North America

CYCOLOY* FXC810SL Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810SP Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810ST Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC810TE Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* FXC813SK Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* HC1204HF Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

CYCOLOY* HC1204HL Resin ABS+PC Europe

CYCOLOY* IP1000 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* LG8002 Resin ABS+PC Asia Pacific, North America

CYCOLOY* LG9000 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North America

CYCOLOY* LG9020 Resin ABS+PC North America

CYCOLOY* MC1300 Resin ABS+PC Asia Pacific, Europe, North

PC/ABS合成方法

ABS树脂的生产方法很多，目前世界上工业装置上应用较多的是乳液接枝掺合法和连续本体法。

1.乳液接枝掺合工艺：

乳液接枝掺合法是在ABS树脂的传统方法--乳液接枝法的基础上发展起来的，根据SAN共聚工艺不同又可分为乳液接枝乳液SAN掺合、乳液接枝悬浮SAN掺合、乳液接枝本体SAN掺合三种，其中后两者在目前工业装置上应用较多。这三种乳液接枝掺合工艺都包括下面几个中间步骤：丁二烯乳剂的制备、接枝聚合物的合成，SAN共聚物的合成，掺混和后处理。

丁二烯胶乳的合成：丁二烯胶乳的合成是ABS生产过程中的一个主要单元，一般采用乳液聚合工艺生产。此生产技术目前比较成熟，控制胶乳中总的固含量（一般总的固含量越高生产成本越低），控制橡胶粒子的大小，在 $0.05-0.6\ \mu\text{m}$ ，在 $0.1-0.4\ \mu\text{m}$ 范围内，粒径呈双峰分布，这样可使ABS树脂产品具有优异的表面性能和韧性。

接枝聚合物的合成：聚丁二烯与苯乙烯、丙烯腈接枝是ABS生产工艺中的核心单元。粒径呈双峰分布的聚丁二烯胶乳连续送入乳液接枝反应器与苯乙烯和丙烯腈单体混合物进行接枝共聚反应。单体与聚丁二烯之比提高则接枝聚合物和SAN共聚物的分子量及接枝度增加，内部接枝率一般随橡胶粒径的增加和橡胶交联密度的降低而增加。在粒径和橡胶交联密度恒定时接枝度和接枝密度是决定ABS产品性能的因素。

SAN共聚物的合成：苯乙烯与丙烯腈共聚物合成方法有三种：乳液法、悬浮法和本体法。本体法采用热引发、连续聚合，产品纯净、质量较高，污染少，在SAN合成中正取代悬浮法，尤其在大型ABS生产装置上。悬浮法采用引发剂，间歇聚合、产品不如本体法纯净，产生的废水对环境有污染，但工艺简单，流程短，投资少，聚合热易撤出，对中小型装置而言悬浮法较为经济。乳液法流程长，技术落后，发达国家已基本淘汰。

掺混和后处理：最后将得到的ABS接枝聚合物与SAN共聚物以不同比例进行掺混，可以得到多种ABS树脂产品，掺混方法使产品具有很大的灵活性。

SAN与接枝聚合物的掺混和后处理工艺上有二种方法：在“湿工艺”中先将接枝胶液脱去大量水，得到的胶粒或胶块和SAN粒子一起送入特殊的挤出机进行干燥、混合和造粒。在“干工艺”中，先用离心机将接枝胶液中大量水分脱去，然后用氮氧干燥，干燥的接枝胶粒和SAN粒子混合，挤出、干燥。此二种工艺都为连续法生产，其设备细节是专利技术。

市场需求

PC/ABS作为世界上销售量最大的商业化聚合物合金，近几年都以10%左右的需求速度增长。

PC/ABS较之PC提高了流动性，改善了加工性能，减少了制品对应力的敏感性，因而广泛应用于汽车内饰，外饰，车灯等高强度，高耐热零件。随着人们环保意识的提高，汽车行业ELV等环保可回收法规的相继出台，原材料厂商也不断提供新的解决方案。作为工程塑料行业的领先者适时的推出了新一代PC/ABS合金系列材料，它主要包括了耐水解稳定性的PC/ABS，用于免喷涂内饰的超低光泽PC/ABS，耐化学品优异不易被油漆等侵蚀的耐化学溶剂PC/ABS等系列产品。

耐水解稳定性PC/ABS

耐水解稳定性系列PC/ABS (HAC8250R) 主要应用于汽车仪表板骨架等汽车内饰产品。汽车仪表板骨架作为整个仪表板的支撑结构件，其重要性不言而喻，因此主机厂对仪表板材料提出了更苛刻的要求。目前，仪表板骨架不仅要求有良好的机械性能，加工性能，而且要有优秀的耐水解性能和热老化性能，以适应汽车在极端高温，高湿的环境下使用。

新一代耐水解稳定性PC/ABS在PCT (Pressure Cooker Test) 测试中，在95%RH，100 高温高湿环境1000h后，该PC/ABS中的PC相仍然保持90%以上的分子量，未发生严重的水解；而合金的冲击性能仅下降15%，相比一般PC/ABS提高30%以上的性能。此外，该系列材料为了适应仪表板薄壁化的要求，降低了材料在高剪切下的粘度，克服了过去片面提高温度来提高材料流动性所带来的材料热分解的弊端。

新一代耐水解稳定性PC/ABS材料，由于具有良好的耐水解性和热稳定性，甚至可以进行回收利用。当添加25%以下的回收料以后，材料的多轴冲击性能仅下降11%，并且为韧性断裂，充分显示了新一代PC/ABS的优越性能。同时该系列材料也经过了大众实验室的评测，在80%RH，90 高温高湿水解600h后，缺口冲击强度仅下降8.5%。

目前该材料已经应用在大众领驭，克莱斯勒300C，通用别克等车型上。