

东莞眼型旋转吊环 旋转吊环 平力旋转吊环厂家

产品名称	东莞眼型旋转吊环 旋转吊环 平力旋转吊环厂家
公司名称	东莞市平力五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路6号一栋1楼
联系电话	13537034575

产品详情

平力的旋转吊环,都是这样制作的.平力的每款型号的旋转吊环起重吊环都是经过锻造的工艺制作而成,都是一步一步锻造出来的.也可能有的不懂行的用户会问到,什么是锻造,或者是怎么不采用别的工艺来进行制作呢?

平力之所以采用锻造制造,主要是因为锻造工艺是一种利用锻压机械对金属坯料施加压力,这样能够使其产生塑性变形,以获得具有的机械性能、形状和尺寸锻件的加工方法,锻压,也就是锻造与冲压的两大组成部分的其中一种.通过锻造工艺能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷,从而能够优化微观组织结构,同时由于保存了完整的金属流线,锻件的机械性能大多数时候都是比较优于同样材料的铸件.相关机械中负载高、工作条件严峻的重要零件,除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外,多采用锻件.

采用锻造制作,也是为了能够有更安稳的操作,操作能够更加减少那些所谓隐患,这也是平力索具采用的初衷,为了生产出高质量的旋转吊环,让用户用着安稳,锻造工艺可以说是比较理智的选择.旋转吊环又称万向吊环或旋转吊环螺丝,用于有角度的特殊起吊场合.能实现水平 360 ° 旋转和上下 180 ° 翻转.,从实际应用上能够解决用户的各种使用问题.

吊环螺钉选型 平力来给您普及知识

吊环螺钉选型是很关键的一步,选适合自己使用的吊环螺钉,能帮你顺利完成作业.吊环螺钉作为一种标准紧固件,在机电领域中应用很广泛,它的主要作用是起吊载荷.对于吊环螺钉选型的原则是先保证作业具有较高的安稳性,然后考虑连接尺寸的因素.用户要正确选择和使用吊环螺钉的话,就需要深入分析它具体的受力情况,然后认真研究标准规定的内容细节.

吊环螺钉选型,平力来给你总结:公制螺纹是以MM(毫米)为单位,它的牙尖角为60度.美制螺纹和英制螺纹都是以英寸为单位的.美制螺纹的牙尖角也是60度,而英制螺纹的牙尖角为55度.咱们举个例子:M16-2X60表示

的就是公制的螺纹,该螺丝的公称直径为16MM,牙距为2MM,长度为60MM.像1/4—20X3/4表示的就是英制的螺纹,该螺丝的公称直径为1/4英寸(一英寸=25.4MM),在一英寸上有20个牙,长度为3/4英寸.另外要表示美制螺丝的话一般会在表示英制螺丝的后面加上UNC以及UNF,以此来区别是美制粗牙或是美制细牙.对于这些选型的细节,用户需要先弄清楚自己所使要使用的情况,然后进行正确的选型.

吊环螺钉选型,并不是那么难.只要目标明确,那选型就不是事儿了,对选好型的吊环螺钉试用就知道好不好用了.有什么疑难问题,直接找平力索具,专业为你解答.

万向吊环—吊装不受角度限制的起重吊环

万向吊环M24的使用就是这么牛,为什么能这么说?因为它的确能够实现使用的价值.以前普通的旋转吊环,它的缺点就是因为不能旋转,而只能直线吊装,还没有稳当的操作和使用保证,在高危险的工程中,没有确保相应的操作保障,是不行的.

怎么办?当然要能旋转的吊环,万向吊环吊装不受角度限制的起重吊环!具有4倍承载系数的旋转吊环,吊装使用起来是比较放心的.有的用户追求便宜的吊环螺丝,但是这根本不能满足现在模具和起重机械的使用需求啊.有的用户追求外观,良好的视觉效果也是能够征服用户的,如果不好看,有的用户甚至不认可.所以除了基本的使用功能外,在视觉上也要做好相应的策划.跟着科技发展的步伐,旋转吊环的功能设计也是要跟上脚步.

万向吊环M24的价格也是在大众接受范围内,视觉效果具有较强的冲击力,而且能够360度旋转!在这里顺便说一下侧拉吊环,即使在使用万向吊环的时候,也是会使用到侧拉吊环的,也就是侧向吊装的吊环,一些模具起重机械的使用的严重性,需要在侧面进行起重吊装,因此用传统的旋转吊环是不行的,因为涉及到这个吊装角度的问题,满足用户不同的需求,能加长螺栓长度的万向吊环,是不受角度限制的吊环!大规格吊装起大重量的被吊物,它是有操作保障的.