

艾尔孚德 滚珠轴承 湖南轴承

产品名称	艾尔孚德 滚珠轴承 湖南轴承
公司名称	四川艾尔孚德贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市金牛区量力机电城A区8栋127号
联系电话	13402889988

产品详情

ZWZ授权经销商轴承的拆卸

轴承的拆卸

定期检查或更换零件，需要拆卸轴承。通常轴和轴承箱几乎都要继续使用，轴承也往往要继续使用。因此，在机械结构设计时就应考虑到轴承拆卸的便利。

合适的拆卸轴承的工具是压力机。使用压力机拆卸轴承要仔细检查压力机的升降部分与被拆卸的轴心线是否相互垂直。

拆卸过盈配合的套圈时，只能将拉力加在该套圈上，湖南轴承，不得通过滚动体传递拆卸力，否则，滚动体和滚道都会被压伤。

常规的拆卸方法有：机械方法，拆卸紧配合轴承的传统方法，应用最广；加热方法，适用于短圆柱滚子轴承；液压方法，适用于内孔带锥度的轴承或非常紧的配合工件，要求预置油孔、油槽。

不可分离型轴承的拆卸：轴承与轴为紧配合、与壳体为较松配合时，先将轴承与轴一起取出，再拆卸内圈，可以用压力机或拉拔工具拆卸，此时，要注意让内圈承受其拔力。

大型轴承的内圈拆卸采用油压法。通过设置在轴上的油孔加以油压，以使易于拉拔。宽度大的轴承则油压法与拉拔卡具并用，进行拆卸作业。

NU型、NJ型圆柱滚子轴承的内圈拆卸可利用感应加热法，即在短时间内加热局部，使内圈膨胀后拉拔。

分离型轴承的拆卸：分离型轴承内圈与轴为紧配合时，先将内圈连同轴一并取出，用上述方法拆卸。

过盈配合外圈的拆卸：事先在外壳的圆周上设置几处外圈挤压螺杆，一边均等地拧紧螺杆，一边拆卸。还可在外壳挡肩上设置几处切口，使用垫块，用压力机拆卸，或轻轻敲打拆卸。

圆锥孔轴承的拆卸：拆卸比较小型的带紧定套的轴承，用紧固在轴上的挡块支撑内圈，滚珠轴承，将螺母转回几次后，使用垫块用小锤敲打拆卸。也可用拆卸套筒拉拔，或采用专用螺母，依靠螺栓拉拔。

大型圆锥孔轴承一般利用油压拆卸。在锥孔轴上的油孔中加压送油，使内圈膨胀，拆卸轴承时，有轴承突然脱出的可能，zuihao将螺母作为挡块使用，使轴承不脱出。

拆卸中的安全问题：

打击轴承：打击轴承可能导致某些轴承钢件的粉碎。轴承内部可能采用一些脆性的原件，钢件的碎屑可造成严重的影响。

气割轴承：如果气割轴承，润滑脂可能起火或BZ，燃烧密封件产生的气体可能导致肺部损伤，熔化的密封件可导致皮肤shaoshang，所以必须带上PVC手套进行处理。应尽量避免对轴承进xing气割。

氟化橡胶：氟化橡胶在超高温（大约300摄氏度）下可产生HF气体，对人体有严重危害；熔化材料会烧穿衣物和灼伤皮肤。

使用非推荐方法拆卸的防护装备：使用非推荐方法拆卸轴承时，应至少配备以下防护装备，全套面罩和安全眼镜，全套防护服和手套。

密封注意事项：在气割前应卸下密封件。

使用常规拉拔器不能拆卸下轴承时可能的原因：压力配合过紧；过度腐蚀；轴承和轴已经融为一体。解决的方法：选择更大类型的拉拔器，建议采用较大张开宽度比轴承外径大50%的拉拔器；尝试敲击轴承，然后拉拔；使用防锈油渗透，然后快速拉拔；轻度加热轴承（注意不损伤轴），然后快速拉拔；使用热油浇（低于150摄氏度）在轴承上，然后快速拉拔；某些应用可使用油压千斤顶等特殊装置。

ZWZ轴承授权经销商-轴承油润滑（二）

(6)油雾润滑

油雾润滑是一种微量润滑，是用很少量的润滑油来满足滚动轴承的润滑要求。油雾润滑是将润滑油在油

雾发生器中变成油雾，通过油雾对轴承进行润滑。由于油雾在滚动轴承工作表面凝聚成油滴，实际上滚动轴承仍保持着稀油润滑状态。当轴承滚动体线速度很高时，常采用油雾润滑，以避免其他润滑方法由于供油过多，油的内摩擦增大滚动轴承的工作温度。一般油雾压力约为0.05~0.1bar。但是，使用这种润滑方式应注意以下两点：

- 1) 油的粘度选择一般不应高于340mm²/s (40)，因为过高粘度将达不到雾化效果。
- 2) 润滑过的油雾可能部分地随空气散逸，要污染环境。必要时可用油气分离器来收集油雾，或者采用通风装置来排除废气。

(7)油气润滑

采用活塞式定量分配器，每隔一定时间将微量油送到管内的压缩空气流中，轴承，在管壁上形成连续流动的油流，提供给轴承。由于经常送进新的润滑油，因而油不会老化。压缩空气使得外部杂质不易侵入轴承内部。油的微量供给减少了对周围环境的污染，油气润滑比油雾润滑油量少且稳定，摩擦力矩小，温升高，特别适用于高速轴承。

NUP3340/YA3

NUP3952M/C9W33

NUP3952M/C9W33YA8

NUP3960M/C9W33

NUP417M

NUP419M

NUPTR80R-2ZL

NUTR130230XS

NUTR130230XS/C5YAD

NUTR140250XS

NUTR1542

NUTR50110

NUTR616-2RS/C9

NUTR616-2RS/C9YAD

NUTR616-2RS-1/C3

NUTR616-2RS-1/C3YAD

NUTR70

RLS26V3M

RN222M

RN228M

RN328M

RN330M

RN336M/YB2

RN338M/YB2

RN424M

RNQ623-2LSN-ZC/HC-ZGBY

RNQ630-2LSN-ZC/HC

RNQ630X4-2LSN-ZC/HC-ZGBY

RNQ631-2LSN-ZC/HC

RNQ634-2LSN-ZC/HC

RNQ640-2LSN-ZC/HC-ZGBY

RNQ646-2LSN-ZC/HC

RNQ648-2LSN-ZC/HC-ZGBY

RNU1022M

RNU1030M

RNU1030M/YB2

RNU1036M

RNU1934M

RNU222M

RNU224M

RNU224NM

RNU226M

RNU228M

RNU2320NM/YB2

RNU322NM

RNU6/134V-CL

RNUTR60170/S1

RUB1523/R1523D

SL024944A

SL024948AC3

SLO24944A

SLO24948AC3

TC5280190/YA3

电机振动噪音的原因及处理

3.1 电机机械振动噪音，一般是转子的不平衡产生的。

3.2 轴承的振动与电机构成共振，或润滑不良产生摩擦声。

3.3 电刷滑动，引起电机振动噪音。

3.4 电机的流体振动噪音，风扇或转子引起通风电机振动噪音对电机很难避免，很多情形左右电机整体的电机振动噪音，除风扇的叶片或铁心的齿引起气笛音外，也要注意通风上的共鸣。

3.5 电机的电磁振动噪音，为磁路的不平衡或不平衡磁力及气隙的电磁力波产生的电机振动噪音，或是磁通密度饱和或气隙偏心引起磁的电机振动噪音。

3.6 轴承之异常产生电机振动与电机振动噪音

3.6.1 原因：

- 轴承内部可能有伤。
- 轴承的轴向异常引起电机振动，滑动轴承，轴向弹簧常数与转子质量组成电机振动系统的激振作用引起。
- 摩擦音：圆柱滚动轴承或大直径高速球轴承产生润滑不良与轴承间隙引起。

4.6.2 对策：

- 替换轴承。

- 对轴方向弹簧适当预压，避免轴承轴向间隙的变动。
- 选择软的滑脂或低温性优秀的润滑脂，剩余间隙应小(但须注意温升问题)。

电机用各结构类型轴承的主要参数表

K64450/K64700D

K64450/K64700D/C3

K64450/K64700D/C4

K687/K672D

K688TD/K672

K71450/K71751D

K9285/K9220D

KH913849/KH913810/DB

KH913849/KH913810D

KHM218248/KHM218210/DB

KJH211749/KJH211710/DB

KJHM522649/KJHM522610T103/DB

KJM511946/KJM511910/DB

KJM511946/KJM511910/DB-1

KLM104949E/KLM104911/DB

KNA56425SW/K56650D

NA48290SW/48220D/C9

艾尔孚德(图)-滚珠轴承-

湖南轴承由四川艾尔孚德贸易有限公司提供。四川艾尔孚德贸易有限公司(www.aifold.com)是四川成都,向心球轴承的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在艾尔孚德领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创艾尔孚德更加美好的未来。