

# 美国杜邦POM-杜邦中国

产品名称	美国杜邦POM-杜邦中国
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

## 产品详情

### 美国杜邦POM-杜邦中国

美国杜邦 ( DuPont ) POM : POM 100 主要性能 : 高抗冲 , 超声波焊接。 POM 100AF  
主要性能 : 20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。 POM 100AL  
主要性能 : 超声波焊接 , 高抗冲 , 高粘度。 POM 100P  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、耐疲劳性能、尺寸稳定性良好。 POM 100ST  
主要性能 : 超高韧性、高粘性、超声波可焊接、抗撞击性高。 POM 100T  
主要性能 : 超声波可焊接、高粘度、改良抗撞击性。 POM 100TL  
主要性能 : 高强度 , 高粘度 , 尺寸稳定性良好。 POM 107  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、尺寸稳定性、抗紫外线、粘度高。 POM 127UV  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、抗撞击性高、抗紫外线、粘度高。 POM 150  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、抗撞击性高、粘度高。 POM 1700SL  
主要性能 : 润滑剂、低粘度、耐磨损性良好。 POM 1700P  
主要性能 : 尺寸稳定性良好、低粘度。 POM 311DP  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、高刚性、中等粘度。 POM 500AF  
主要性能 : 20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。 POM 500AL  
主要性能 : 超声波焊接、中等粘性、经润滑、耐磨损性能良好。 POM 500CL  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、润滑、耐磨损性良好。 POM 500P  
主要性能 : 超声波可焊接、高强度、尺寸稳定性良好、抗撞击性良好。 POM 500T  
主要性能 : 超声波焊接、韧性良好、改良抗撞击性、中等粘度。 POM 500TL  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、耐磨损性、低摩擦系数。 POM 511P  
主要性能 : 超声波焊接、高强度、尺寸稳定性、中等粘性。 POM 525GR  
主要性能 : 25%玻纤、超声波可焊接、高刚性、中等粘性。 POM 527UV  
主要性能 : 抗紫外线 , 超声波可焊接、抗撞击性良好。 POM 570  
主要性能 : 20%玻纤、超声波可焊接、刚性良好、中等粘性。 POM 588P  
主要性能 : 超声波焊接、耐疲劳性、尺寸稳定性。 POM 900P  
主要性能 : 超声波焊接、刚性高、良好的抗蠕变性、尺寸稳定性。

POM--一般性能聚甲醛是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，发生熔融滴落，有强烈的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200℃，干燥条件80-90℃ 2小时。POM的长期耐热性能不高，但短期可达到160℃

其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10℃以上，但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10℃左右。可在-40℃~100℃温度范围内长期使用。POM极易分解，分解温度为240℃，分解时有刺激性和腐蚀性气体发生。故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。POM--力学性能POM强度、刚度高，弹性好，减磨耐磨性好。其力学性能优异，比强度可达50.5MPa，比刚度可达2650MPa，与金属十分接近。POM的力学性能随温度变化小，共聚POM比均聚POM的变化稍大一点。POM的冲击强度较高，但常规冲击不及ABS和PC；POM对缺口敏感，有缺口可使冲击强度下降90%之多。POM的疲劳强度十分突出，10交变载荷作用后，疲劳强度可达35MPa，而PA和PC仅为28MPa。POM的蠕变性与PA相似，在20℃、21MPa、3000h时仅为2.3%，而且受温度的影响很小。POM的摩擦因数小，耐磨性好（POM>PA66>PA6>ABS>HPVC>PS>PC），极限PV值很大，自润滑性好。POM制品对磨时，高载荷作用时易产生类似尖叫的噪声。POM--应用范围POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。注塑模工艺条件：

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230℃；共聚物材料为190~210℃。

模具温度：80~105℃。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

赛刚POM聚甲醛分类：防静电POM、导电POM、玻纤增强POM、防火POM、抗紫外线耐候POM、加铁氟龙POM、矿纤增强POM、碳纤增强POM。

美国杜邦POM-杜邦中国，杜邦深圳中国总代理商，供聚甲醛POM全系列：POM,PA66.PBT,PPA,工程塑料以及高温热塑性弹性体TPEE