

铝合金零件发黑后再用贝塔防锈油可以防止发霉生锈

产品名称	铝合金零件发黑后再用贝塔防锈油可以防止发霉生锈
公司名称	惠州贝塔科技有限公司
价格	5000.00/桶
规格参数	品牌:贝塔 型号:BT-808 产地:惠州
公司地址	博罗县石湾镇飞鹅大道旁
联系电话	13928276658 18927391409

产品详情

在生产过程中，铝合金零件发黑处理后，存放一段时间，再送到客户手上，会发现零件表面有一层锈蚀，然后又返厂维修，浪费很多人力、物力和时间。

铝合金零件铸造一般都是用金属型铸造，金属铝及铝合金具有很好的流动性和可塑性，但在使用过程中容易变黑，有哪些原因造成的呢？

铝本身是一种比较活泼的金属，在一定的温度和湿度条件下容易与空气中的氧发生反应变黑或发霉，这是铝本身的特性决定的。

本身发黑处理也是防止生锈的，但是效果并不彻底，在处理过程中以下几种情况也会造成铝合金零件生锈。

一、清洗不干净。铝合金压铸件在清洗或压检后处理不当，表面有残留，脱模机、切削液、皂化液等污渍含腐蚀性物质，为铝合金零件生锈变黑创造了条件，加速了生锈的进程。

二、清洗剂选用不当。使用酸性清洗剂清洗铝合金零件，清洗过后留有残留液体，挥发后覆盖在零件表面，时间久了也会腐蚀掉零件，造成变黑生锈。

三、存放环境恶劣。有时我们发现铝合金零件存放的高度不同，其发黑生锈的程度也不一样。这是因为离地面越近，空气中水分含量越大。存放环境如果比较潮湿阴暗不通风，铝合金零件存放久了也会发黑生锈。

如何有效解决发黑工件防锈性差、不耐盐雾测试难题呢？

首先生产过程中要选用针对铝合金零件清洗用的无腐蚀性的清洗剂，铝合金零件表面的污渍手汗要清洗干净晾干。

然后使用防锈油，可采用喷涂、浸泡、手刷等方法，让防锈油在产品表面快速形成一层均匀厚薄适中的保护油膜，可以隔绝空气中的水分和腐蚀性物质，避免生锈。而且后续产品再加工也可轻松去除防锈油油膜。

最后就是存放环境要管控好，做到通风干燥，这样利于铝合金零件的存放不生锈。

如果您对金属防锈油、挥发性防锈油、脱水防锈油、薄层防锈油、防锈油等产品有疑问或感兴趣，请致电：4000-444-148，或点击联系我们网页右侧的在线客服，惠州贝塔科技有限公司——您全程贴心的采购顾问。

本文版权归<http://www.xili188.com/>（贝塔科技）所有，如有转载，请注明出处。

我公司主要经营防锈油，助焊剂，清洗剂，冲压油，绝缘油

我们的地址：博罗县石湾镇飞鹅大道旁电话：13928276658联系手机：18927391409 期待您的咨询

惠州贝塔科技有限公司成立于2015年，是一家专业从事电子焊接、工业清洗、工业润滑等、精密电子材料研发、生产、销售为一体的民营高科技企业，深厚的实力生产出高品质产品，赢得几百家合作企业信赖与好评。为目前国内电子辅料配套比较完善的研发与生产企业。