

# 全自动双斗组合下料称重包装机 高效稳定

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 全自动双斗组合下料称重包装机 高效稳定          |
| 公司名称 | 郑州中星包装设备有限公司                 |
| 价格   | 28000.00/台                   |
| 规格参数 | 郑州中星包装:1<br>ZX-C-1:1<br>郑州:1 |
| 公司地址 | 郑州市中原区建设西路66号院1号楼10层112号     |
| 联系电话 | 86-371-66310678 18838170223  |

## 产品详情

全自动双斗组合下料称重包装机 高效稳定 全自动双斗组合下料称重包装机 高效稳定

全自动称重包装机全中文显示，触摸屏清楚显示各工作状态、操作指示等，操作简便直观，PLC提供稳定的工作程序，可预置10个产品的配方。

小袋装包装机是我司热销系列产品之一，是各种食品定量包装的理想设备，机器采用全不锈钢机身，坚固耐用，稳定性好，是您创业的好帮手。适合于膨化食品、薯片、虾条、糖果、巧克力、小饼干、花生、瓜子、大米、种子、开心果、咖啡豆、青豆、茶叶、果冻、速冻饺子、汤圆、鸡精、白砂糖、食盐等散粒状物料的自动化包装。

主要特点:1、进口PLC、人机界面控制系统，触摸屏操作简便、直观。2、伺服送膜系统，定位准确，封切位置均采用自动纠偏装置，自动化程度高。3、采用智能温控器，温度控制准确，保证封口美观、平整。4、完善的自动报警保护功能，将损耗减到低点。5、小袋装包装机与计量装置配套即可自动完成送料、计量、充填制袋、日期打印的全部包装过程，并自动完成计数。6、制袋形式：本机可以根据客户需要制成枕式袋、打孔挂袋。

### 主要参数

包装规格

5—15千克/袋

功率

750W

|      |                                |                                      |
|------|--------------------------------|--------------------------------------|
| 包装速度 | 600袋/时(视物料密度400-重量<br>与规格略有浮动) | 300公斤                                |
| 包装精度 | ± 0.5%                         | 外形尺寸<br>长*宽*高=1200*1200*2400<br>(mm) |

全自动颗粒包装机适用范围：

糖果、饼干、瓜子、炒货、果蔬、种子膨化食品、速冻食品等颗粒状物料。

整机一年免费保修，终生服务。

2. 客户报修，我公司采用指导+现场维护的方式，全力解决设备的相关问题。3. 需要现场维护和修理的设备：客户在工作日报修，本公司技术人员在48小时到位。（特殊情况详细与客户商量决定）4. 无论是否在保修期限内，凡本公司所售设备，每两个月均由我公司专业人员进行设备回访，彻底解决客户的设备售后困扰。5. 售后服务需要产生费用的，由客户签字认可，未得到客户认可的款项，客户方可拒付。6. 专业的售后服务团队为你提供zui快、zui方便的服务，全力为您解决困难。