

PC/ABS T65PG 可电镀PC/ABS T65PG德国拜耳

产品名称	PC/ABS T65PG 可电镀PC/ABS T65PG德国拜耳
公司名称	深圳市宝安区沙井优创塑胶原料经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:拜耳(科思创) 型号:T65PG 特性:可电镀PC/ABS
公司地址	宝安区沙井街道南环路573号
联系电话	13728183912

产品详情

PC/ABS T65PG 可电镀PC/ABS T65PG德国拜耳

PC/ABS T65PG,T65PG德国拜耳,可电镀PC/ABS

机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量(23 ° C) 2400 MPa ISO 527-2/1拉伸应力ISO 527-2/50屈服, 23 ° C 54.0 MPa断裂, 23 ° C 47.0 MPa拉伸应变ISO 527-2/50屈服, 23 ° C 4.4 %断裂, 23 ° C > 50 %

PC/ABS加工(注塑设备如何选择)

在确定其注塑设备的规格时，要考虑制件的总注塑重量和所需锁模力这两个基本因素。

注塑机容量

当总注塑重量（所有型腔，包括流道和注道）等于注塑机最大注塑容量的50~80%时，一般可以获得较好效果。使用大料筒机器时，太小的注射量会造成树脂的滞留时间不必要地延长，从而导致树脂降解。如果必须在建议温度范围的高温段进行注塑，应选择较小的注塑机料筒容量，建议注塑量大于注塑容量的60%，以缩短材料的停留时间，降低材料降解的可能性。我们建议的热停留时间应小于10分钟，热停留时间小于5分钟为佳