

# zs渣浆泵 衡水渣浆泵 安国冀龙泵业

产品名称	zs渣浆泵 衡水渣浆泵 安国冀龙泵业
公司名称	河北冀龙泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市路景水泵工业区
联系电话	15033228383

## 产品详情

偏关150ZJ-I-A50渣浆泵原理选定了由铁液进入直浇道再经横浇道后由侧冒口引入铸件的浇注系统，侧冒口压力角  $10^\circ$ ，高度取300mm。浇注温度控制在1370~1390，浇注重量约为250kg，浇注后48h后打箱。铸件清理去冒口及披缝后进行淬火+回火。断裂原因分析通常铸件断裂原因主要有铁液化学成分超标和铸造缺陷。取断裂护板试样进行化学成分检验，经查化学成分合格，wP %、wS %，衡水渣浆泵，wSi %，均在合格范围内，排除了成分原因。那么初步判断铸造缺陷是造成前护板断裂的主要原因。铸件内部气缩孔严重影响铸件内在质量，从而造成使用寿命降低，zj渣浆泵，对此我们深入剖析原因。（1）前护板出水口底部属热节部位，侧冒口距出水口底部较远。

.因渣浆泵汽蚀造成渣浆泵出力不足：渣浆泵出力不足是指扬程和流量均未达到泵应达到的指标，出现这种现象的元以内有两种：设计输送系统时，没有充分考虑汽蚀特性关系。如果其临界汽蚀流量限于要求流量，渣浆泵在运行时就会临界汽蚀流量处发生汽蚀，使渣浆泵的扬程大幅下降造成出力不足。

解决这一问题的方法；是改变管路装置系统，hh渣浆泵，或更换汽蚀性能更好的泵，使管路装置汽蚀余量在要求流量处大于泵鼻息汽蚀余量。吸入管路堵塞造成渣浆泵汽蚀。渣浆泵吸入管路堵塞极易造成泵的汽蚀，zs渣浆泵，也会使泵出力不足。原因：大颗粒物过长纤维物堵塞管路进口、叶轮进口、滤网进口和泵进口阀门损坏不能安全打开。解决方法；堵塞物和修复渣浆泵进口阀门。

屏蔽离心泵日常维护的标准：

- (1)检查电泵有无异常振动。
- (2)检查屏蔽泵TRG表的指示是否在允许范围内。
- (3)检查液体循环管路及冷却系统管路是否畅通，是否达到设计要求。
- (4)按时检查压力、流量和各部位的温度是否正常，并做好记录。

(5)经常检查紧固部位的螺栓有无松动现象及松动后所产生的振动。

(6)检查各密封部位有无跑、冒、滴、漏情况。

(7)做到设备标牌清晰，周围环境清洁，设备表面无灰尘、油垢、杂物。

zs渣浆泵-衡水渣浆泵-安国冀龙泵业由河北冀龙泵业有限公司提供。zs渣浆泵-衡水渣浆泵-安国冀龙泵业是河北冀龙泵业有限公司(jilongbytz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐伟泽。